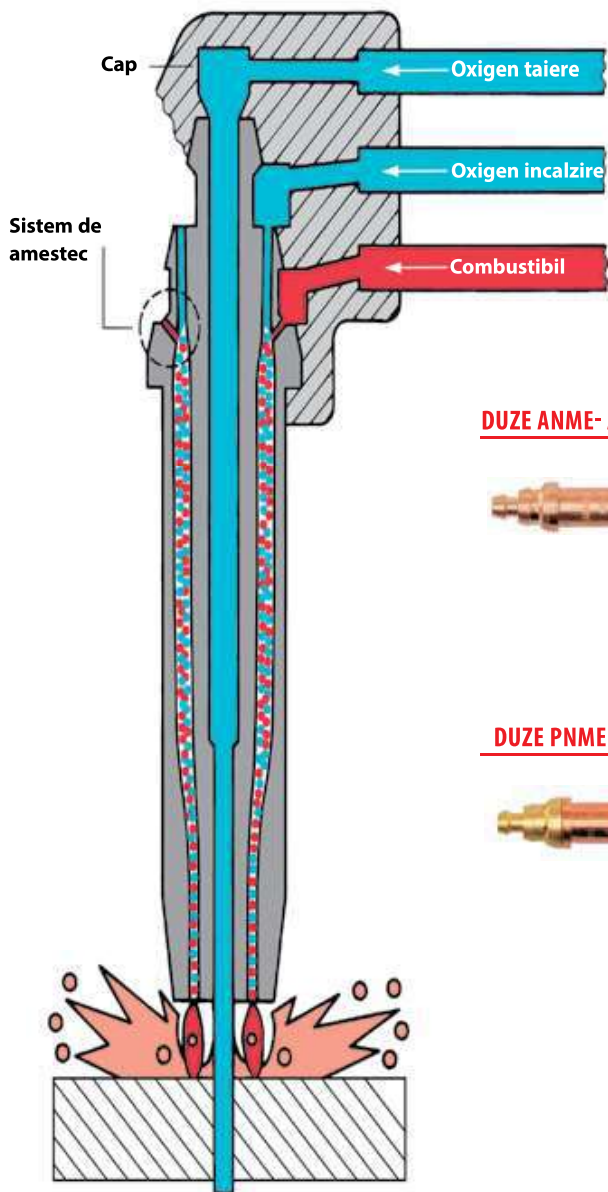


DUZE DE GAZ CU SISTEMUL IN AMESTEC
DUZE DE TAIERE ANME SI PNME



DUZE ANME- ACETILENA



| Cod | Diametru |
|---------|--------------|
| 0769091 | 3 – 10 mm |
| 0769092 | 10 – 25 mm |
| 0769093 | 24 – 40 mm |
| 0769094 | 40 – 60 mm |
| 0769095 | 60 – 100 mm |
| 0769096 | 100 – 200 mm |
| 0769097 | 200 – 300 mm |

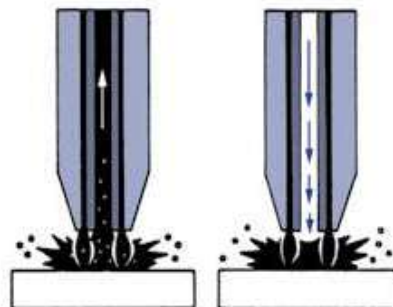
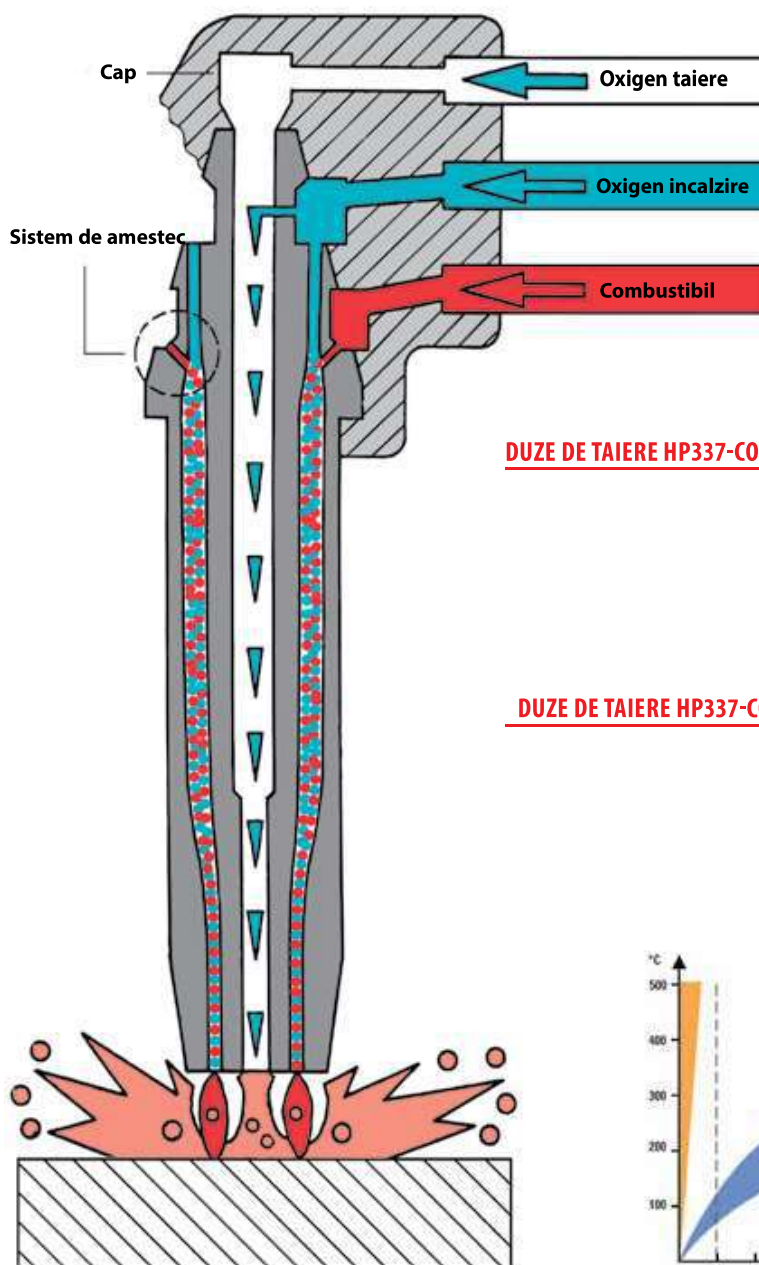
DUZE PNME- PB/GAZE NATURALE



| Cod | Diametru |
|---------|--------------|
| 0769068 | 3 – 10 mm |
| 0769067 | 10 – 25 mm |
| 0769057 | 25 – 40 mm |
| 0769058 | 40 – 60 mm |
| 0768983 | 60 – 150 mm |
| 0769066 | 150 – 300 mm |

DUZE COOLEX® PENTRU TAIEREA FIERULUI VECHI

Principalele probleme ale sistemelor de duze clasice sunt legate de faptul ca acestea pot sa atinga temperaturi de pana la 500°C. Aceasta incalzire provoaca intoarcerea gazelor fierbinti si a particulelor, colmatarea canalului de taiere, fixarea stropilor pe suprafata incinsa a duzei. In cazul duzelor Coolex®, oxigenul suplimentar de pe traseul de taiere mentine duzele reci si curate, marind durata de viata a duzelor.

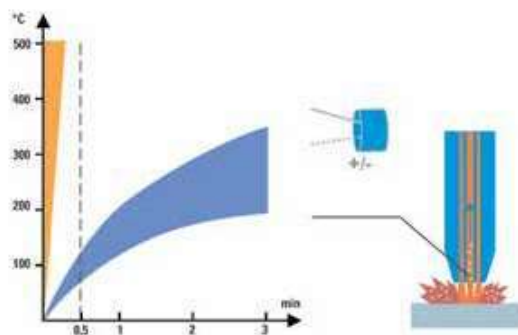


DUZE DE TAIERE HP337-COOLEX®-PB/GAZE NATURALE

| Cod | Diametru |
|---------|--------------|
| 0768560 | 3 - 50 mm |
| 0768561 | 50 - 100 mm |
| 0768562 | 100 - 200 mm |
| 0768563 | 200 - 300 mm |
| 0768564 | 300 - 500 mm |

DUZE DE TAIERE HP337-COOLEX®-PB/GAZE NATURALE

| Cod | Diametru |
|---------|--------------|
| 0768681 | 3 - 50 mm |
| 0768682 | 50 - 100 mm |
| 0768683 | 100 - 200 mm |
| 0768684 | 200 - 300 mm |
| 0768685 | 300 - 500 mm |



Duza in timpul procesului de incalzire

Schimbul de caldura cu si fara Coolex®

ARZATOR DE TAIERE CU INJECTOR TOLDI 2000

ARZATOR DE TAIERE CU INJECTOR TOLDI 2000



| Cod | Lungime | Cap | Tip |
|----------------|---------|-----|----------------------|
| 0767587 | 470 mm | 90° | Toldi 2000 acetilena |
| 0767782 | 470 mm | 90° | Toldi 2000 PB |
| 0767590 | 960 mm | 90° | Toldi 2000 PB |

DUZE DE TAIERE DUZE DE TAIERE PENTRU INJECTOR- ACETILENA

DUZA DE TAIERE AC – ACETILENA



| Cod | Tip | Interval taiere |
|----------|-----------------|-----------------|
| 14001010 | Duza taiere | 3 - 10 mm |
| 14001011 | Duza taiere | 10 - 25 mm |
| 14001012 | Duza taiere | 25 - 40 mm |
| 14001013 | Duza taiere | 40 - 60 mm |
| 14001014 | Duza taiere | 60 - 100 mm |
| 14001015 | Duza taiere | 100 - 200 mm |
| 14001016 | Duza taiere | 200 - 300 mm |
| 14001020 | Duza exterioara | 3 - 100 mm |
| 14001021 | Duza exterioara | 100 - 300 mm |

DUZA BLOC DE TAIERE AB



| Cod | Interval taiere |
|----------|-----------------|
| 14001650 | 3 - 10 mm |
| 14001651 | 10 - 25 mm |

DUZA DE TAIERE BLOC X11/B10-ACETILENA



| Cod | Tip | Interval taiere |
|---------|-------------|-----------------|
| 0768826 | Duza LS 11A | 1 - 3 mm |
| 0768827 | Duza LS 12A | 3 - 8 mm |
| 0768828 | Duza LS 13A | 8 - 20 mm |
| 0768829 | Duza LS 14A | 20 - 50 mm |
| 0768830 | Duza LS 15A | 50 - 100 mm |

DUZA DE TAIERE R - ACETILENA



| Cod | Tip | Interval taiere |
|----------|-----------------|-----------------|
| 14001700 | Duza taiere | 3 - 10 mm |
| 14001701 | Duza taiere | 10 - 25 mm |
| 14001704 | Duza taiere | 25 - 40 mm |
| 14001702 | Duza taiere | 40 - 60 mm |
| 14001703 | Duza taiere | 60 - 100 mm |
| 14001710 | Duza exterioara | 3 - 10 mm |

DUZE DE TAIERE PENTRU ARZATOARE CU INJECTOR- ACETILENA

DUZA DE TAIERE FHA, DOUA PIESE, EXTINSA



| Cod | Tip | Dimensiune |
|----------|-----------------|------------|
| 14001440 | Duza interioara | 0 |
| 14001441 | Duza interioara | 1 |
| 14001442 | Duza interioara | 2 |
| 14001443 | Duza interioara | 3 |
| 14001444 | Duza exterioara | 0/1 |
| 14001445 | Duza exterioara | 2/3 |

DUZE TAIERE PENTRU ARZATOARE TAIERE CU INJECTOR – PROPAN, AMESTEC GAZE, GAZE NATURALE

DUZA DE TAIERE PUZ 89 – PROPAN, AMESTEC GAZE, GAZE NATURALE



| Cod | Tip | Interval taiere | Gaz |
|----------|-----------------|-----------------|------------------|
| 14001350 | Duza taiere | 3 - 10 mm | |
| 14001351 | Duza taiere | 10 - 25 mm | |
| 14001352 | Duza taiere | 25 - 40 mm | |
| 14001353 | Duza taiere | 40 - 60 mm | |
| 14001354 | Duza taiere | 60 - 100 mm | |
| 14001355 | Duza taiere | 100 - 200 mm | |
| 14001356 | Duza taiere | 200 - 300 mm | |
| 14001147 | Duza exterioara | 3 - 100 mm | PB-gaze naturale |
| 14001148 | Duza exterioara | 100 - 300 mm | PB-gaze naturale |
| 14001587 | Duza exterioara | 3 - 100 mm | amestec gaze |

DUZA DE TAIERE MPL – PROPAN, GAZE NATURALE



| Cod | Tip | Diametru |
|----------|-----------------|--------------|
| 14001260 | Duza taiere | 3 - 10 mm |
| 14001261 | Duza taiere | 10 - 25 mm |
| 14001262 | Duza taiere | 25 - 40 mm |
| 14001263 | Duza taiere | 40 - 60 mm |
| 14001264 | Duza taiere | 60 - 100 mm |
| 14001265 | Duza taiere | 100 - 200 mm |
| 14001266 | Duza taiere | 200 - 300 mm |
| 14001267 | Duza exterioara | 3 - 100 mm |
| 14001268 | Duza exterioara | 100 - 300 mm |

DUZE DE TAIERE NX – PB, GAZE NATURALE

| Cod | Tip | Diametru |
|---------|--------|--------------|
| 0769207 | 000 NX | 2 - 5 mm |
| 0769208 | 00 NX | 5 - 10 mm |
| 0769209 | 0 NX | 10 - 15 mm |
| 0769210 | 1 NX | 15 - 25 mm |
| 0769211 | 2 NX | 25 - 50 mm |
| 0769212 | 3 NX | 50 - 75 mm |
| 0769213 | 4 NX | 75 - 150 mm |
| 0769214 | 5 NX | 150 - 200 mm |
| 0769215 | 6 NX | 200 - 300 mm |

DUZE TAIERE SI PRELUCRARE TERMICA A SUPRAFETELOR CU AMESTECUL GAZELOR – ACETILENA

DUZE TAIERE ANME - COOLEX® ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21).

| Cod | Tip | Interval taiere |
|---------|------|-----------------|
| 0769091 | ANME | 3 - 5 mm |
| 0769092 | ANME | 5 - 10 mm |
| 0769093 | ANME | 10 - 50 mm |
| 0769094 | ANME | 50 - 100 mm |
| 0769095 | ANME | 100 - 150 mm |
| 0769096 | ANME | 150 - 200 mm |
| 0769097 | ANME | 200 - 300 mm |

DUZE TAIERE HA317 - COOLEX® PENTRU FIER VECHI – ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21). Concepute pentru tăierea fierului vechi și lucrul la demolări. Încalzire rapidă și interval de tăiere mare. Durata de viață mai mare decât în cazul duzelor obișnuite datorită sistemului de răcire.

| Cod | Interval taiere |
|---------|-----------------|
| 0768560 | pana la 50 mm |
| 0768561 | 50 - 100 mm |
| 0768562 | 100 - 200 mm |
| 0768563 | 200 - 300 mm |
| 0768564 | 300- 500 mm |

DUZE TAIERE CAP DE NIT COOLEX® A 341B-2 - ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21).

| Cod | Tip |
|---------|----------------------------------|
| 0768743 | Duza taiere cap de nit 5 - 25 |
| 0768744 | Duza taiere cap de nit 25 - 50 |
| 0768745 | Duza taiere cap de nit 50 - 100 |
| 0768746 | Duza taiere cap de nit 100 - 200 |

DUZE INCOVOIATE TAIERE RADACINA FGA - COOLEX® – ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21).

| Cod | Marime | Deschizatura | Adancime |
|---------|--------|--------------|-----------|
| 0768736 | 1 | 6 - 8 mm | 3 - 9 mm |
| 0768737 | 2 | 8 - 11 mm | 6 - 11 mm |
| 0768738 | 3 | 9 - 12 mm | 9 - 12 mm |

DUZE TAIERE TAIERE RADACINA FGA - COOLEX® – ACETILENA



| Cod | Marime | Deschizatura | Adancime |
|---------|--------|--------------|-----------|
| 0768664 | 1 | 6 - 8 mm | 3 - 9 mm |
| 0768665 | 2 | 8 - 11 mm | 6 - 11 mm |
| 0768666 | 3 | 9 - 12 mm | 9 - 12 mm |

DUZE TAIERE CU AMESTECUL GAZELOR- PB, GAZE NATURALE

DUZE TAIERE PNME – PB, GAZE NATURALE

Doua piese, pentru arzatoare cu amestecul gazelor in duza (X511 si X21).



| Cod | | Tip | Interval taiere |
|----------------|--------|------|-----------------|
| 0769068 | 282240 | PNME | 3 - 10 mm |
| 0769067 | 282241 | PNME | 10 - 25 mm |
| 0769057 | 282242 | PNME | 25 - 40 mm |
| 0769058 | 282243 | PNME | 40 - 60 mm |
| 0768983 | 282244 | PNME | 60 - 150 mm |
| 0769066 | 282245 | PNME | 150 - 300 mm |



| | | | |
|----------------|----------|--------------|-------------|
| 0768652 | 14001810 | PNME COOLEX® | 3 - 10 mm |
| 0768653 | 14001811 | PNME COOLEX® | 10 - 25 mm |
| 0768696 | 14001812 | PNME COOLEX® | 25 - 40 mm |
| 0768697 | 14001813 | PNME COOLEX® | 40 - 60 mm |
| 0768654 | 14001814 | PNME COOLEX® | 60 - 150 mm |

DUZE TAIERE FIER VECHI HP337-COOLEX®- PB, GAZE NATURALE

Doua piese, pentru arzatoare cu amestecul gazelor in duza (X511 si X21). Concepute pentru taierea fierului vechi si lucrul la demolari. Incalzire rapida si interval de taiere mare. Durata de viata mai mare decat in cazul duzelor obisnuite datorita sistemului de racire.



| Cod | Interval taiere |
|----------------|-----------------|
| 0768681 | pana la 50 mm |
| 0769164 | 50 - 100 mm |
| 0768683 | 100 - 200 mm |
| 0768684 | 200 - 300 mm |
| 0768685 | 300 - 500 mm |

ARZATOARE INCALZIRE MANERE PENTRU ARZATOARE INCALZIRE



| | KOMBI 17 | KOMBI 18 W | RK 20 | KOMBI 20 | RHÖNA 2001 | SP 22 |
|----------|-----------------|-------------------|---------------|-----------------|-------------------|--------------|
| Filet | W21,5×20 Gg | M24×1,5 | W20,417×1/20" | M27×1,5 | M27×1,5 | W27×20 Gg |
| Diametru | 17 mm | 18 mm | 16 mm | 20 mm | 20 mm | 22 mm |

MANER DE MARE PUTERE SP 22



Debit 30m³/h. Oxigen 3/8". Gaz combustibil 1/2" LH

| Cod | Tip |
|-----------------|----------------------------|
| 14025229 | maner de mare putere SP 22 |

MANER DE MARE PUTERE PENTRU MASINI DE TAIERE



Pentru pozitie fixa. Debit 30m³/h

| Cod | Tip |
|-----------------|---------------------|
| 14025426 | suport masina SP 22 |

MANER ALUMINIU



Debit 15 m³/h, robinetele sunt montate pe aceeasi parte.

| Cod | Tip |
|----------------|---------------------|
| 0767636 | 14022100 KOMBI 17 |
| 0767631 | 14085090 KOMBI 18W |
| 0767635 | 14022547 KOMBI 20 |
| 0767632 | 14078120 RHÖNA 2001 |

MANER RK 20

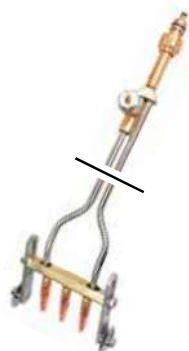


Debit 15 m³/h. Oxigen 1/4". Gaz combustibil 3/8" LH

| Cod | Tip |
|----------------|-------------|
| 0767669 | Maner RK 20 |

ARZATOARE PENTRU INDREPTAREA TABLELOR

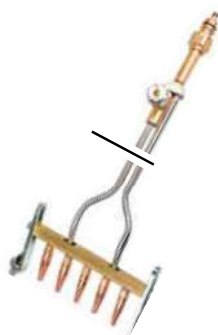
RHÖNA 2001/KOMBI 18W ARZATOARE PENTRU INDREPTAREA TABLELOR CU 3/2 FLACARI



Interschimbabil cu 3/2 flacari. Lungime : 600 mm. Poate fi comandat cu o lungime speciala.

| Cod | Tip |
|----------|----------------------|
| 14070001 | RHÖNA 2001, 2 - 4 mm |
| 14070002 | RHÖNA 2001, 4 - 6 mm |
| 14070502 | KOMBI 18 W, 2 - 4 mm |
| 14070503 | KOMBI 18 W, 4 - 6 mm |

RHÖNA 2001/KOMBI 18W ARZATOARE PENTRU INDREPTAREA TABLELOR CU 5/3 FLACARI



Interschimbabil cu 5/3 flacari. Lungime : 680 mm. Poate fi comandat cu o lungime speciala.

| Cod | Tip |
|----------|----------------------|
| 14070003 | RHÖNA 2001, 2 - 4 mm |
| 14070004 | RHÖNA 2001, 4 - 6 mm |

PARAMETRI DE LUCRU PENTRU ARZATORUL MULTIFLACARA

| MARIME | INTERVAL | DEBIT ACETILENA | DEBIT OXIGEN |
|--------|----------|-------------------------|-------------------------|
| 3 | 2 - 4 | 0,3 m ³ /h | 0,315 m ³ /h |
| 4 | 4 - 6 | 0,475 m ³ /h | 0,5 m ³ /h |

ARZATOARE DE INCALZIRE ACETILENA-OXIGEN

ARZATOR DE INCALZIRE – ACETILENA

Utilizat la incalzirea suprafetelor plane



| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|------------|--------|---------|
| 14004175 | RHÖNA 2001 | 4 | 240 mm |
| 14004176 | RHÖNA 2001 | 6 | 240 mm |
| 14003283 | RHÖNA 2001 | 6A | 400 mm |
| 14004173 | KOMBI 20 | 4 | 240 mm |
| 14004174 | KOMBI 20 | 6 | 240 mm |
| 14003282 | KOMBI 20 | 6A | 400 mm |
| 14004171 | KOMBI 17 | 4 | 240 mm |
| 14004172 | KOMBI 17 | 6 | 240 mm |
| 14003280 | KOMBI 17 | 6A | 400 mm |
| 14004181 | KOMBI 18 | 4 | 240 mm |
| 14004182 | KOMBI 18 | 6 | 240 mm |
| 14003281 | KOMBI 18 | 6A | 400 mm |

ARZATOR DE INCALZIRE – ACETILENA

Utilizat la incalzirea suprafetelor plane.



| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|---------------------------|--------|---------|
| 14004179 | RHÖNA 2001 | 7 | 670 mm |
| 14004180 | RHÖNA 2001 | 9 | 670 mm |
| 14004163 | KOMBI 20 | 7 | 670 mm |
| 14004164 | KOMBI 20 | 9 | 670 mm |
| 14004161 | KOMBI 17 | 7 | 670 mm |
| 14004162 | KOMBI 17 | 9 | 670 mm |
| 14004157 | KOMBI 18 | 7 | 670 mm |
| 14004158 | KOMBI 18 | 9 | 670 mm |
| 14004185 | De mare putere, cap 22 mm | 7 | 670 mm |
| 14004186 | De mare putere, cap 22 mm | 9 | 670 mm |

ARZATOR DE INCALZIRE DE MARE CAPACITATE- ACETILENA

Utilizat la incalzirea suprafetelor plane. Se foloseste la incalzirea constructiilor metalice mari.



| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|---------------------------|--------|---------|
| 14004177 | RHÖNA 2001 | 12 | 695 mm |
| 14004178 | RHÖNA 2001 | 13 | 695 mm |
| 14004167 | KOMBI 20 | 12 | 695 mm |
| 14004168 | KOMBI 20 | 13 | 695 mm |
| 14004165 | KOMBI 17 | 12 | 695 mm |
| 14004166 | KOMBI 17 | 13 | 695 mm |
| 14004159 | KOMBI 18 | 12 | 695 mm |
| 14004160 | KOMBI 18 | 13 | 695 mm |
| 14004183 | De mare putere, cap 22 mm | 12 | 750 mm |
| 14004184 | De mare putere, cap 22 mm | 13 | 750 mm |

CAPETE DE INCALZIRE (NECROMATE)



| Cod | Tip | Marime |
|----------|-------|--------|
| 14067532 | NEF/B | 4 |
| 14067535 | NEF/B | 6 |
| 14003224 | NEF/B | 6A |
| 14004169 | NEF/B | 7 |
| 14004170 | NEF/B | 9 |
| 14004232 | NEF/S | 12 |
| 14004233 | NEF/S | 13 |

| DIMENSIUNE | OXIGEN | ACETILENA | OXIGEN | OXIGEN |
|------------|---------|-----------|------------------------|------------------------|
| 4 | 2,5 bar | 0,5 bar | 0,52 m ³ /h | 0,5 m ³ /h |
| 6 | 2,5 bar | 0,5 bar | 1,1 m ³ /h | 1 m ³ /h |
| 6A | 2,5 bar | 0,5 bar | 1,8 m ³ /h | 1,7 m ³ /h |
| 7 | 3 bar | 0,5 bar | 2,3 m ³ /h | 2,15 m ³ /h |
| 9 | 3 bar | 0,5 bar | 4,3 m ³ /h | 4,1 m ³ /h |
| 12 | 2,5 bar | 0,5 bar | 3,8 m ³ /h | 3,75 m ³ /h |
| 13 | 2,5 bar | 0,5 bar | 4,4 m ³ /h | 4,3 m ³ /h |

Atentie ! Tipul de butelie de acetilena 48/50 poate sa furnizeze in lucru un debit de max. 1,0 m³/h. Trebuie tinut seama de acest lucru atunci cand se lucreaza cu capetele de incalzire 6A, 7, 9, 12 si 13 si sa se aleaga racordul de butelie potrivit cu debitul necesar. Racordurile de butelie au fost descrise anterior.

ARZATOARE DE INCALZIRE- PB, GAZE NATURALE, OXIGEN

ARZATOARE DE INCALZIRE S – PB, GAZE NATURALE



| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|----------|--------|---------|
| 14003264 | KOMBI 18 | 1S | 210 mm |
| 14003266 | KOMBI 18 | 3S | 270 mm |
| 14003267 | KOMBI 18 | 4S | 310 mm |

DUZE DE INCALZIRE S CROMATE



| Cod | Tip |
|----------|-----|
| 14003136 | 1S |
| 14003130 | 2S |
| 14003131 | 3S |
| 14003132 | 4S |
| 14003133 | 5S |
| 14003134 | 6S |

DATE TEHNICE SPECIFICE DUZELOR DE INCALZIRE

| TIP | O ₂ | PB | O ₂ | PB |
|-----|----------------|---------|------------------------|------------------------|
| 1S | 3 bar | 0,4 bar | 0,31 m ³ /h | 0,09 m ³ /h |
| 2S | 3 bar | 0,5 bar | 0,47 m ³ /h | 0,15 m ³ /h |
| 3S | 4 bar | 0,5 bar | 1,2 m ³ /h | 0,36 m ³ /h |
| 4S | 4,5 bar | 0,5 bar | 2,3 m ³ /h | 0,7 m ³ /h |
| 5S | 5 bar | 0,5 bar | 3,3 m ³ /h | 1,03 m ³ /h |
| 6S | 6 bar | 0,5 bar | 4,9 m ³ /h | 1,46 m ³ /h |

ARZATOARE DE INCALZIRE DS – PB, GAZE NATURALE



| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|---------------------------|--------|---------|
| 14003257 | KOMBI 18 | DS2 | 410 mm |
| 14003258 | KOMBI 18 | DS3 | 510 mm |
| 14003259 | KOMBI 18 | DS4 | 660 mm |
| 14027916 | De mare capacitate Ø22 mm | DS5 | 760 mm |

DUZE DE INCALZIRE DS CROMATE



| Cod | Tip |
|----------|-----|
| 14003220 | DS1 |
| 14003221 | DS2 |
| 14003222 | DS3 |
| 14003223 | DS4 |
| 14003224 | DS5 |
| 14003225 | DS6 |

| TIP | O ₂ | PB | O ₂ | PB |
|-----|----------------|---------|------------------------|------------------------|
| 1S | 3 bar | 0,4 bar | 0,31 m ³ /h | 0,09 m ³ /h |
| 2S | 3 bar | 0,5 bar | 0,47 m ³ /h | 0,15 m ³ /h |
| 3S | 4 bar | 0,5 bar | 1,2 m ³ /h | 0,36 m ³ /h |
| 4S | 4,5 bar | 0,5 bar | 2,3 m ³ /h | 0,7 m ³ /h |
| 5S | 5 bar | 0,5 bar | 3,3 m ³ /h | 1,03 m ³ /h |
| 6S | 6 bar | 0,5 bar | 4,9 m ³ /h | 1,46 m ³ /h |

DUZE DE INCALZIRE D CROMATE



| Cod | Tip |
|----------|-----|
| 14003234 | D1 |
| 14003235 | D2 |
| 14003236 | D3 |
| 14003921 | D4 |
| 14003225 | D5 |

| TIP | O ₂ | PB | O ₂ | PB |
|-----|----------------|-------------|-----------------------------|---------------------------|
| D1 | 3 bar | 0,5 bar | 1,8 m ³ /h | 0,5 m ³ /h |
| D2 | 5 bar | 0,5 bar | 6,5 m ³ /h | 2,03 m ³ /h |
| D3 | 6 bar | 0,8/1,3 bar | 13,0/18,6 m ³ /h | 4,0/5,5 m ³ /h |
| D4 | 6 bar | 1,3 bar | 21,6 m ³ /h | 6,2 m ³ /h |
| D5 | 6 bar | 1,3 bar | 23 m ³ /h | 6,6 m ³ /h |

In cazul D3 valoarea a doua este pentru mare capacitate, cu diametrul arzatorului Ø 22 mm.

ARZATOARE DE INCALZIRE DK – PB, GAZE NATURALE



| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|---------------------------|--------|---------|
| 14003232 | KOMBI 18 | DK2 | 490 mm |
| 14003233 | KOMBI 18 | DK3 | 650 mm |
| 14027336 | De mare capacitate Ø 22mm | DK3 | 710 mm |

DUZE DE INCALZIRE DK CROMATE



| Cod | Tip |
|----------|-----|
| 14003332 | DK2 |
| 14003333 | DK3 |

| TIP | O ₂ | PB | O ₂ | PB |
|-----|----------------|-------------|-----------------------------|---------------------------|
| DK2 | 5 bar | 0,5 bar | 6,5 m ³ /h | 2,03 m ³ /h |
| DK3 | 6 bar | 0,8/1,3 bar | 13,0/18,6 m ³ /h | 4,0/5,5 m ³ /h |

In cazul DK3 valoarea a doua este pentru mare capacitate, cu diametrul arzatorului Ø 22 mm.

ARZATOARE DE INCALZIRE- PB, GAZE NATURALE, GPL/TETREN, OXIGEN

ARZATOARE DE INCALZIRE T – PB, GAZE NATURALE



Pentru incalzire plana cu flacara de mare putere. Flacara dublu circulara este utilizata pentru incalzire rapida si puternica.

| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|----------------------------|--------|---------|
| 14027570 | De mare capacitate Ø 22 mm | T5 | 710 mm |
| 14027571 | De mare capacitate Ø 22 mm | T6 | 710 mm |

DUZE DE INCALZIRE T NECROMATE



| Cod | Tip |
|----------|-----|
| 14003572 | T2 |
| 14003573 | T3 |
| 14003574 | T4 |
| 14003575 | T5 |
| 14003576 | T6 |

DUZE DE INCALZIRE H NECROMATE



| Cod | Tip |
|---------|-----|
| 0769472 | 1H |
| 0769473 | 2H |
| 0769474 | 3H |
| 0769475 | 4H |
| 0769476 | 5H |

ARZATOARE DE INCALZIRE TS – PB, GAZE NATURALE, GPL/TETREN



Pentru incalzire punctuala cu flacara dirijata de mare putere.

| Cod | Tip | Marime | Lungime |
|----------|----------------------------|--------|---------|
| 14027580 | De mare capacitate ø 22 mm | TS7 | 760 mm |
| 14027581 | De mare capacitate ø 22 mm | TS8 | 760 mm |

DUZE DE INCALZIRE TS NECROMATE



| Cod | Tip |
|----------|-----|
| 14003582 | TS4 |
| 14003583 | TS5 |
| 14003584 | TS6 |
| 14003585 | TS7 |
| 14003586 | TS8 |

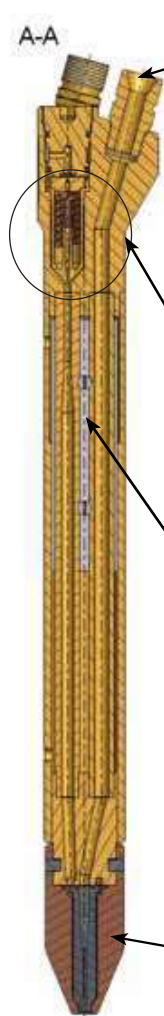


ECHIPAMENTE TAIERE MECANIZATA

SISTEME PENTRU MASINI DE TAIERE

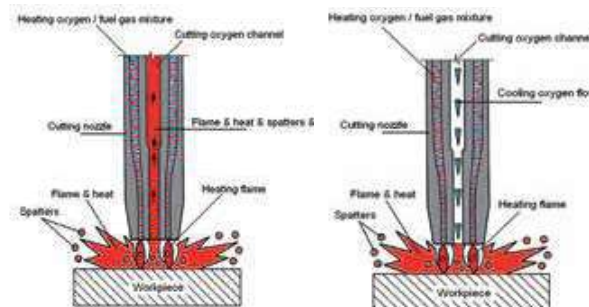
GCE FIT+®

GCE FIT+® CARACTERISTICI PRINCIPALE



SISTEM COOLEX® INTEGRAT

- duza speciala care conecteaza canalele oxigenului de incalzire si taiere
- racirea canalului oxigenului de taiere pe durata perioadei de preincalzire
- sistem de temperatura scazuta
- durata mai lunga de viata a duzelor
- mentinerea constanta a debitului de gaz



Sistem conventional

Sistem Coolex®

RMS (SISTEM MIXT DE REZONANTA)

- injector spiralat
- sistem eficient impotriva intoarcerii flacarii
- oxigenul de incalzire trece printr-o spirala racita, din cupru
- folosit in versiunile pentru acetilena

RACITOR DE ALUMINIU

- schimbator de caldura din aluminiu
- tubul de mixare este racit de trecerea oxigenului de taiere

DUZE DE TAIERE DE MARE VITEZA

- taiere de mare viteza
- pana la 8.5 bari presiunea oxigenului de taiere
- canal de taiere convergent - divergent
- o singura duza exterioara pentru toate gazele combustibile



ARZATOARE GCE FIT+® PENTRU MASINILE DE TAIERE



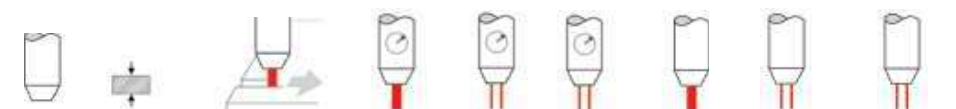
| Cod | Lungime/diametru | Gaz | Racorduri |
|---------|------------------|-----------|-----------------------|
| 0766121 | 220/32 | Acetilena | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 0766164 | 320/32 | Acetilena | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 0766223 | 110/32 | Acetilena | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 0766122 | 220/32 | PMY | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 0766165 | 320/32 | PMY | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 0766224 | 110/32 | PMY | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |

GSF: DUZE EXTERIOARE



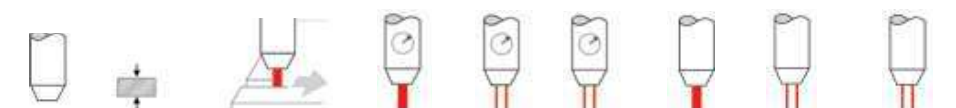
| Cod | Gaz | Interval taiere |
|---------|-------|--------------------------------------|
| 0769932 | APMYF | 3 - 150 mm (A), 3 - 100 mm (PMY) |
| 0769933 | APMYF | 150 - 300 mm (A), 100 - 300 mm (PMY) |

ASF: DUZE DE TAIERE PENTRU ACETILENA



| Cod | Interval taiere (mm) | Viteza taiere (mm/min) | Oxigen taiere (bari) | Oxigen incalzire (bari) | Gas combustibil taiere (bari) | Oxigen taiere (Nm ³ /h) | Oxigen incalzire (Nm ³ /h) | Gas combustibil (Nm ³ /h) |
|---------|----------------------|------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 0769923 | 3 - 5 | 875 - 765 | 2,0 - 3,0 | 2,0 - 2,5 | 0,6 | 0,4 - 0,5 | 0,4 | 0,30 |
| 0769924 | 6 - 10 | 765 - 720 | 4,0 - 5,0 | 2,5 | 0,6 | 1,2 - 1,5 | 0,5 | 0,35 |
| 0769925 | 10 - 25 | 720 - 515 | 6,5 - 7,5 | 2,5 | 0,6 | 3,2 - 3,7 | 0,5 | 0,35 |
| 0769926 | 25 - 40 | 515 - 430 | 6,5 - 8,5 | 2,5 | 0,6 | 4,6 - 5,5 | 0,5 | 0,35 |
| 0769927 | 40 - 60 | 430 - 375 | 6,5 - 8,5 | 2,5 | 0,6 | 5,6 - 7,1 | 0,5 | 0,35 |
| 0769928 | 60 - 100 | 375 - 275 | 6,5 - 8,0 | 2,5 | 0,6 | 9,1 - 11,0 | 0,5 | 0,35 |
| 0769929 | 100 - 150 | 275 - 210 | 6,5 - 7,0 | 3,5 | 0,6 | 12,1 - 12,9 | 0,6 | 0,50 |
| 0769930 | 150 - 230 | 210 - 140 | 6,5 - 7,5 | 6,5 - 7,5 | 0,6 | 19,4 - 22,0 | 1,1 | 0,85 |
| 0769931 | 230 - 300 | 150 - 110 | 6,5 - 7,5 | 6,5 - 7,5 | 0,6 | 28,5 - 32,5 | 1,1 | 0,85 |

PSF: DUZE DE TAIERE – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE



| Cod | Interval taiere (mm) | Viteza taiere (mm/min) | Oxigen taiere (bari) | Oxigen incalzire (bari) | Gas combustibil taiere (bari) | Oxigen taiere (Nm ³ /h) | Oxigen incalzire (Nm ³ /h) | Gas combustibil (Nm ³ /h) |
|-----------|----------------------|------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 0769913 | 3 - 6 | 795 - 730 | 2,0 - 5,0 | 1,5 - 2,0 | 0,2 | 0,5 - 1,0 | 1,0 | 0,25 |
| 0769914 | 7 - 15 | 690 - 575 | 5,0 - 7,0 | 2,0 | 0,2 | 1,6 - 2,0 | 1,3 | 0,32 |
| 0769915 | 15 - 25 | 575 - 480 | 6,0 - 7,0 | 2,0 | 0,2 | 2,5 - 3,1 | 1,3 | 0,32 |
| 0769916 | 25 - 40 | 480 - 420 | 6,0 - 7,5 | 2,0 | 0,2 | 3,8 - 4,5 | 1,3 | 0,32 |
| 0769917 | 40 - 60 | 415 - 355 | 5,5 - 7,5 | 2,0 | 0,2 | 4,2 - 5,6 | 1,3 | 0,32 |
| 0769918 | 60 - 100 | 350 - 275 | 6,0 - 8,5 | 2,0 | 0,2 | 7,6 - 10,6 | 1,3 | 0,32 |
| 0769919** | 100 - 150 | 270 - 195 | 6,5 - 7,5 | 2,5 | 0,3 | 11,5 - 13,0 | 1,4 | 0,35 |
| 0769920 | 100 - 200 | 270 - 180 | 7,5 - 9,5 | 3,0 | 0,3 | 13,3 - 15,6 | 2,4 | 0,60 |
| 0769921 | 200 - 250 | 180 - 130 | 6,5 - 8,5 | 3,0 | 0,3 | 18,0 - 22,0 | 2,4 | 0,60 |
| 0769922 | 250 - 300 | 130 - 110 | 6,5 - 8,5 | 3,5 | 0,3 | 23,0 - 30,0 | 2,5 | 0,62 |

**Este o duza speciala, creata pentru perforari. Se foloseste impreuna cu duza GSF 3-100mm

Duzele ASF si PSF sunt duze pentru taierea mecanizata care nu necesita chei pentru prinderea pe arzator, aceasta facandu-se manual. Aceste duze sunt pentru taieri de calitate 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Parametrii sunt pregatiti pentru otel mediu. Taierea se face cu oxigen de puritate 99.5% sau mai mare. Este posibila atingerea vitezei maxime de taiere in parametrii setati ca mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, cu un sistem de alimentare cu gaz adecvat, arzator original GCE FIT+® si duze interioare si exterioare originale, noi, nedeteriorate. Duzele ASF necesita max. 8.5 bari oxigen iar cele PSF max 9.5 bari la intrarea in arzator.

ACCESORII



| Cod | Tip |
|-----------|--|
| 14008408 | Opritor de flacara pt. oxygen taiere, G3/8 |
| 14008263 | Opritor de flacara pt. oxygen incalzire, G1/4 |
| 14008278 | Opritor de flacara pt. gaz combustibil, G3/8LH |
| 14056015 | Robinet control oxygen taiere, G 3/8 |
| 14056016 | Robinet control oxygen incalzire, G 1/4 |
| 14056017 | Robinet control gaz combustibil G 3/8LH |
| 14008157 | Perie de curatare alama |
| 14056010P | Ac de curatare |
| 0764948 | Garnituri pentru duzele ASF si PSF 10+10 buc |

ARZATOARE BIR PENTRU MASINI DE TAIERE

ARZATOARE BIR PENTRU MASINI DE TAIERE – VARIANTA CU INJECTOR

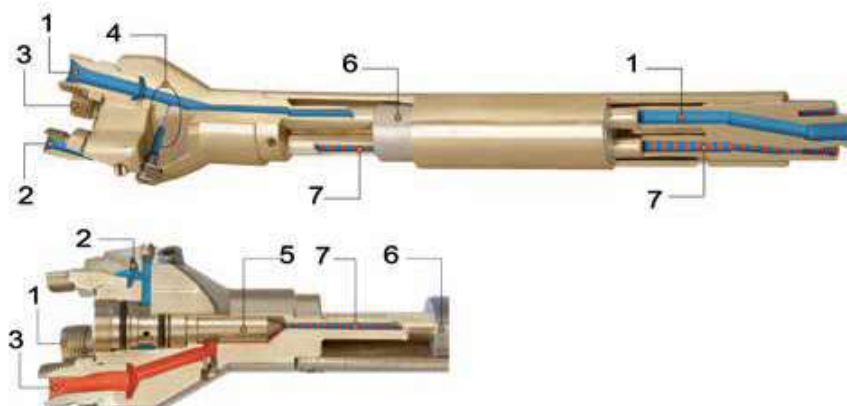


GCE BIR+™

Coolex® in interior – sistem de racire aparte. Injectorul de alama, stabil si sigur este amplasat in corpul arzatorului. Schimbatorul de caldura din aluminiu, montat dupa injector completeaza functia de racire a arzatorului BIR+. Caldura este indepartata de injector, ceea ce protejeaza arzatorul impotriva intoarcerii flacarii. Aceste caracteristici garanteaza securitatea proceselor, siguranta operatiunilor si o viata lunga a echipamentului. Arzatorul pentru acetilena se utilizeaza cu duze de taiere AC, ASD, AHD, iar cel pentru propan, gaze naturale si gaze combustibile mixte, cu duze de taiere PUZ, PSD, PHD..

| Cod | Lungime/diametru | Gaz | Racorduri |
|----------|------------------|-----|-----------------------|
| 14055239 | 110/32 | A | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 14055218 | 220/32 | A | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 14055241 | 320/32 | A | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 14055217 | 220/32 | F | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 14055242 | 110/32 | PM | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 14055219 | 220/32 | PM | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |
| 14055240 | 320/32 | PM | G3/8", G3/8"LH, G1/4" |

CARACTERISTICI ALE ARZATOARELOR DE TAIERE BIR+™



- 1 Oxigen taiere
- 2 Oxigen incalzire
- 3 Gaz combustibil
- 4 Supapa racire coolex®
- 5 Injector
- 6 Corp de racire din aluminiu
- 7 Amestec gaz combustibil/oxigen

COOLEX®

Coolex® in interior – sistem de racire aparte. Injectorul de alama, stabil si sigur este amplasat in corpul arzatorului. Schimbatorul de caldura din aluminiu, montat dupa injector completeaza functia de racire a arzatoarelor. Caldura este indepartata de injector, ceea ce protejeaza arzatorul impotriva intoarcerii flacarii. Aceste caracteristici garanteaza securitatea proceselor, siguranta operatiunilor si o viata lunga a echipamentului.

PRIVIRE DE ANSAMBLU ASUPRA DUZELOR PENTRU BIR+



DUZE DE TAIERE AC – ACETILENA



Duze de taiere standard pentru arzatoare destinate taierii mecanizate, si altor dispozitive de taiere. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioare in multiplu de cate o bucata.

| Cod | mm | mm/min | bar Oxygen taiere | bar Oxygen incalzire | bar Acet. | m ³ /h Oxygen taiere | m ³ /h Oxygen incalzire | m ³ /h Acet. | |
|----------|-----------|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|---------------------------------------|--|----------------------------|--|
| 14001010 | 3 - 10 | 730 - 600 | 2,0 - 3,0 | 2 | 0,5 | 1,3 - 1,7 | 0,4 | 0,3 | |
| 14001011 | 10 - 25 | 620 - 410 | 4,5 - 5,0 | 2,5 | 0,5 | 2,3 - 2,8 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001012 | 25 - 40 | 410 - 340 | 4,0 - 5,0 | 2,5 | 0,5 | 2,3 - 2,8 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001013 | 40 - 60 | 340 - 310 | 4,0 - 5,0 | 2,5 | 0,5 | 4,1 - 5,1 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001014 | 60 - 100 | 320 - 250 | 5,0 - 6,0 | 3 | 0,5 | 8,1 - 9,5 | 0,5 | 0,4 | |
| 14001015 | 100 - 200 | 270 - 210 | 6,5 - 7,5 | 3,5 | 0,5 | 12,0 - 13,0 | 0,6 | 0,5 | |
| 14001016 | 200 - 300 | 150 - 110 | 6,5 - 7,5 | 6,5 - 7,5 | 0,5 | 28,5 - 32,5 | 1,1 | 0,8 | |
| 14001020 | 3 - 100 | Duza exterioara | | | | | | | |
| 14001021 | 100 - 300 | Duza exterioara | | | | | | | |

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

DUZE DE TAIERE ASD – ACETILENA



Duze pentru viteza mare de taiere. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioare in multiplu de cate o bucata.

| Cod | mm | mm/min | bar Oxygen taiere | bar Oxygen incalzire | bar Acet. | m ³ /h Oxygen taiere | m ³ /h Oxygen incalzire | m ³ /h Acet. | |
|----------|-----------|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|---------------------------------------|--|----------------------------|--|
| 14001217 | 3 - 5 | 800 - 750 | 2,0 - 3,0 | 2,0 - 2,5 | 0,6 | 0,4 - 0,5 | 0,4 | 0,3 | |
| 14001218 | 6 - 10 | 750 - 700 | 4,0 - 5,0 | 2,5 | 0,6 | 1,2 - 1,5 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001219 | 10 - 25 | 650 - 500 | 6,5 - 7,5 | 2,5 | 0,6 | 3,2 - 3,7 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001220 | 25 - 40 | 500 - 420 | 6,5 - 8,5 | 2,5 | 0,6 | 4,6 - 5,5 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001221 | 40 - 60 | 420 - 360 | 6,5 - 8,5 | 2,5 | 0,6 | 5,6 - 7,1 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001222 | 60 - 100 | 360 - 270 | 6,5 - 8,5 | 2,5 | 0,6 | 9,1 - 11,0 | 0,5 | 0,35 | |
| 14001223 | 100 - 150 | 270 - 210 | 6,5 - 7,0 | 3,5 | 0,6 | 12,1 - 12,9 | 0,6 | 0,5 | |
| 14001224 | 150 - 230 | 210 - 140 | 6,5 - 7,5 | 6,5 - 7,5 | 0,6 | 19,4 - 22,0 | 1,1 | 0,85 | |
| 14001225 | 230 - 300 | 150 - 110 | 6,5 - 7,5 | 6,5 - 7,5 | 0,6 | 28,5 - 32,5 | 1,1 | 0,85 | |
| 14001226 | 3 - 150 | Duza exterioara | | | | | | | |
| 14001238 | 150 - 300 | Duza exterioara | | | | | | | |

TAIERE DE MARE VITEZA

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita max. 8.5 bari oxigen la intrarea in arzator.

DUZE DE TAIERE AHD – ACETILENA

Duza interioara



Duza exterioroara

TAIERE DE INALTA PERFORMANTA

Duze de taiere de inalta performanta. Atat duzele interioare cat si cele exterioroare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioroare in multiplu de cate o bucata.

| Cod | mm | mm/min | bar Oxigen taiere | bar Oxigen incalzire | bar Acet. | m ³ /h Oxigen taiere | m ³ /h Oxigen incalzire | m ³ /h Acet. | |
|----------|-----------|-------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|---------------------------------------|--|----------------------------|--|
| 14001519 | 3 - 5 | 800 - 750 | 2,0 - 3,0 | 2,5 | 0,5 | 0,4 - 0,5 | 0,4 | 0,35 | |
| 14001520 | 6 - 10 | 750 - 700 | 4,0 - 5,0 | 3 | 0,5 | 1,0 - 1,2 | 0,5 | 0,4 | |
| 14001521 | 10 - 25 | 725 - 530 | 9,0 - 12,0 | 3 | 0,5 | 2,7 - 3,6 | 0,5 | 0,4 | |
| 14001522 | 25 - 50 | 530 - 420 | 8,5 - 11,5 | 3 | 0,5 | 3,6 - 4,6 | 0,5 | 0,4 | |
| 14001523 | 50 - 80 | 420 - 330 | 9,0 - 12,0 | 3 | 0,5 | 6,7 - 8,6 | 0,5 | 0,4 | |
| 14001524 | 80 - 100 | 300 - 280 | 9,5 - 11,5 | 3 | 0,6 | 8,9 - 10,1 | 0,5 | 0,4 | |
| 14001525 | 100 - 150 | 280 - 210 | 6,5 - 7,0 | 4 | 0,6 | 12,1 - 12,9 | 0,6 | 0,5 | |
| 14001526 | 3 - 150 | Duza exterioroara | | | | | | | |

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator),taiind in linie dreapta ,utilizand suprafete metalice curate,masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita 12 bari oxigen la intrarea in arzator.

DUZE DE TAIERE PUZ – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE

Duza interioara



Duza exterioroara

Duze de taiere standard pentru arzatoare destinate taierii mecanizate, si altor dispozitive de taiere. Duzele exterioroare sunt cromate, iar cele interioare din alama. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioroare in multiplu de cate o bucata.

| Cod | mm | mm/min | bar Oxigen taiere | bar Oxigen incalzire | bar Gaz combustibil | m ³ /h Oxigen taiere | m ³ /h Oxigen incalzire | m ³ /h Gaz. combustibil | |
|----------|-----------|--|-------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------------------|--|--|--|
| 14001350 | 3 - 10 | 600 - 550 | 2,0 - 3,0 | 2 | 0,2 | 1,3 - 1,7 | 1,3 | 0,33 | |
| 14001351 | 10 - 25 | 560 - 400 | 4,5 - 5,0 | 2,5 | 0,2 | 2,8 - 3,4 | 1,5 | 0,38 | |
| 14001352 | 25 - 40 | 400 - 340 | 4,0 - 5,0 | 2,5 | 0,2 | 2,8 - 3,4 | 1,5 | 0,3 | |
| 14001353 | 40 - 60 | 340 - 310 | 4,5 - 5,5 | 2,5 | 0,2 | 4,6 - 5,6 | 1,5 | 0,38 | |
| 14001354 | 60 - 100 | 310 - 260 | 5,0 - 6,0 | 2,5 | 0,2 | 8,1 - 9,5 | 1,5 | 0,38 | |
| 14001355 | 100 - 200 | 260 - 180 | 5,5 - 6,5 | 3,0 - 5,0 | 0,3 | 12,6 - 14,4 | 1,7 - 2,5 | 0,50 - 0,70 | |
| 14001356 | 200 - 300 | 180 - 110 | 6,5 - 8,5 | 5,0 - 7,0 | 0,3 | 12,6 - 14,4 | 2,5 - 3,3 | 0,70 - 0,90 | |
| 14001147 | 3 - 100 | Duza exterioroara, Propan/ gaze naturale | | | | | | | |
| 14001148 | 100 - 300 | Duza exterioroara, Propan/ gaze naturale | | | | | | | |
| 14001587 | 3 - 100 | Duza exterioroara, Gaze combustibile mixte | | | | | | | |

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator),taiind in linie dreapta ,utilizand suprafete metalice curate,masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

DUZE DE TAIERE PSD – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE



TAIERE DE MARE VITEZA

Duze pentru viteza mare de taiere. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioare in multiplu de cate o bucata.

| Cod | mm | mm/min | Oxigen taiere bar | Oxigen incalzire bar | Gaz combustibil taiere bar | Oxigen taiere m ³ /h | Oxigen incalzire m ³ /h | Gaz. combustibil m ³ /h |
|-----------|-----------|-----------------|----------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 14001227 | 3 - 6 | 750 - 740 | 2,0 - 5,0 | 1,5 | 0,2 | 0,5 - 1,0 | 1 | 0,25 |
| 14001228 | 7 - 15 | 670 - 560 | 5,0 - 7,0 | 2 | 0,2 | 1,6 - 2,0 | 1,3 | 0,32 |
| 14001229 | 15 - 25 | 560 - 460 | 6,0 - 7,0 | 2 | 0,2 | 2,5 - 3,1 | 1,3 | 0,32 |
| 14001230 | 25 - 40 | 460 - 400 | 6,0 - 7,5 | 2 | 0,2 | 3,8 - 4,5 | 1,3 | 0,32 |
| 14001231 | 40 - 60 | 400 - 340 | 5,5 - 7,5 | 2 | 0,2 | 4,2 - 5,6 | 1,3 | 0,32 |
| 14001232 | 60 - 100 | 340 - 270 | 6,0 - 8,5 | 2 | 0,2 | 7,6 - 10,6 | 1,3 | 0,32 |
| 14001250* | 100 - 150 | 270 - 180 | 6,5 - 7,5 | 2,5 | 0,3 | 11,5 - 13,0 | 1,4 | 0,35 |
| 14001233 | 100 - 200 | 270 - 180 | 7,5 - 9,5 | 4,5 | 0,6 | 13,3 - 15,6 | 2,4 | 0,6 |
| 14001234 | 200 - 250 | 180 - 130 | 6,5 - 8,5 | 4,5 | 0,6 | 18,0 - 22,0 | 2,4 | 0,6 |
| 14001235 | 250 - 300 | 130 - 110 | 6,5 - 8,5 | 5 | 0,6 | 23,0 - 30,0 | 2,5 | 0,62 |
| 14001236 | 3 - 100 | Duza exterioara | | | | | | |
| 14001237 | 100 - 300 | Duza exterioara | | | | | | |

*Duza interioara 14001250 este preferabil a se folosi pentru perforari. Va rugam sa o folositi numai impreuna cu duza exterioara 14001236!

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta ,utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita max. 9.5 bari oxigen la intrarea in arzator.

DUZE DE TAIERE PHD – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE



Duze de taiere de inalta performanta. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioare in multiplu de cate 1 bucata.

| Cod | mm | mm/min | Oxigen taiere bar | Oxigen incalzire bar | Gaz combustibil taiere bar | Oxigen taiere m ³ /h | Oxigen incalzire m ³ /h | Gaz. combustibil m ³ /h |
|----------|----------|--|----------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 14001511 | 3 - 5 | 800 - 750 | 2,0 - 3,0 | 2,0 - 2,5 | 0,2 | 0,4 - 0,5 | 1 | 0,25 |
| 14001512 | 6 - 10 | 750 - 690 | 4,0 - 5,0 | 2,5 | 0,2 | 1,0 - 1,2 | 1,3 | 0,33 |
| 14001513 | 10 - 25 | 690 - 500 | 9,0 - 12,0 | 2,5 | 0,2 | 2,7 - 3,6 | 1,3 | 0,38 |
| 14001514 | 25 - 50 | 500 - 390 | 8,5 - 11,0 | 2,5 | 0,2 | 3,6 - 4,6 | 1,3 | 0,38 |
| 14001515 | 50 - 80 | 390 - 320 | 9,0 - 12,0 | 2,5 | 0,2 | 6,7 - 8,6 | 1,3 | 0,38 |
| 14001516 | 80 - 100 | 320 - 280 | 9,5 - 11,0 | 2,5 | 0,2 | 8,9 - 10,1 | 1,3 | 0,38 |
| 14001517 | 3 - 100 | Duza exterioara, propan | | | | | | |
| 14001518 | 3 - 100 | Duza exterioara, Gaze combustibile mixte | | | | | | |

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta ,utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita 12 bari oxigen la intrarea in arzator.

ARZATOARE DE TAIERE BGR (X541) PENTRU MASINILE DE TAIERE

ARZATOARE CU AMESTECUL GAZELOR IN DUZA BGR (X541) PENTRU MASINILE DE TAIERE



Arzatorul poate fi folosit pentru toate tipurile de gaze datorita sistemului prin care amestecul se face in duza. La acest tip de arzator prinderea si etansarea duzelor se face printr-un sistem conic cu inclinatia de 30°. Aspectul exterior al arzatorului este similar cu cel al arzatorului BIR fiind robust si sigur.

ARZATOR TIP BGR™

| Cod | Lungime/diam. | Gaz | Racorduri | Note |
|----------|---------------|------|-----------------------|-------------------|
| 14056220 | 220/32 | APMY | G3/8", G3/8"LH, G1/4" | |
| 14056320 | 320/32 | APMY | G/8", G3/8"LH, G1/4" | incl. rack m 1,25 |

ARZATOR TIP X541

| Cod | Lungime/diam. | Gaz | Racorduri | Note |
|-----------|---------------|------|-----------------------|---|
| 203021310 | 150/32 | APMY | G3/8", G3/8"LH, G1/4" | BV12, hose nipple 2x8 and 1x6,3, valves |
| 203021298 | 220/32 | APMY | G3/8", G3/8"LH, G1/4" | BV12, hose nipple 2x8 and 1x6,3, valves |
| 203021299 | 320/32 | APMY | G3/8", G3/8"LH, G1/4" | BV12, hose nipple 2x8 and 1x6,3, valves |

ARZATOR TIP BNM

| Cod | Lungime/diam. | Gaz | Note |
|---------|---------------|------|------------------|
| 0764583 | 90/28 | APMY | 2xG1/4", G1/4"LH |

GCE BGR™

CDUZE DE TAIERE A-MD COOLEX® – ACETILENA

Duze alcatuite din 2 parti, duza interioara si duza exterioara, cromate, usor de curatat, cu sistem coolex®. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs.



**TAIERE DE MARE
VITEZA**

| Cod | mm | mm/min | Oxigen taiere bar | Oxigen incalzire bar | Acet. bar | Oxigen taiere m³/h | Oxigen incalzire m³/h | Acet. m³/h |
|----------|-----------|-----------|-------------------|----------------------|-----------|--------------------|-----------------------|------------|
| 14001450 | 3 - 5 | 800 - 750 | 2 - 3 | 1 | 0,3 | 0,4 - 0,55 | 1 | 0,5 |
| 14001451 | 6 - 10 | 750 - 700 | 4 - 5 | 1 | 0,3 | 1,2 - 1,4 | 1 | 0,5 |
| 14001452 | 10 - 25 | 650 - 500 | 6,5 - 7,5 | 1 | 0,3 | 3,2 - 3,7 | 1 | 0,5 |
| 14001453 | 25 - 40 | 500 - 420 | 6,5 - 8 | 1 | 0,3 | 4,6 - 5,5 | 1 | 0,5 |
| 14001454 | 40 - 60 | 420 - 360 | 6,5 - 8,5 | 1,5 | 0,3 | 5,6 - 7,1 | 1 | 0,7 |
| 14001455 | 60 - 100 | 360 - 270 | 6,5 - 8 | 1,5 | 0,3 | 9,1 - 11 | 1 | 0,7 |
| 14001456 | 100 - 150 | 270 - 210 | 6,5 - 7 | 1,5 | 0,4 | 12,2 - 12,9 | 1 | 0,7 |
| 14001457 | 150 - 230 | 210 - 130 | 6,5 - 7,5 | 2 | 0,4 | 19,4 - 22 | 2 | 1,4 |
| 14001458 | 230 - 300 | 140 - 110 | 6,5 - 7,5 | 2 | 0,6 | 28,5 - 32,5 | 2 | 1,4 |

DUZE DE TAIERE K50 PUZ SI K70 PUZ - PROPAN,GAZE NATURALE

Duze standard de amestec care pot fi folosite la toate dispozitivele de taiere. Duza interioara este formata din doua parti: adaptor duza interioara si varfuri PUZ. Duza exterioara este cromata, pentru o mai buna rezistenta. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs. K50 se foloseste pentru taieri de pana la 100 mm, K70 pentru grosimi intre 100 - 300 mm.



Duza completa



Adaptor duza interioara



Duza exterioara

| Cod | mm | mm/min | Oxigen taiere bar | Oxigen incalzire bar | Gaz combustibil bar | Oxigen taiere m³/h | Oxigen incalzire m³/h | Gaz combustibil m³/h | |
|----------|--|-----------|-------------------|----------------------|---------------------|--------------------|-----------------------|----------------------|--|
| 14001749 | 3 - 10 | 660 - 550 | 2 - 3 | 2,5 | 0,3 | 1,3 - 1,7 | 1,4 | 0,36 | |
| 14001750 | 10 - 25 | 560 - 400 | 3 - 4,5 | 3 | 0,3 | 1,7 - 2,6 | 1,6 | 0,41 | |
| 14001751 | 25 - 40 | 400 - 340 | 4 - 5 | 3 | 0,3 | 2,8 - 3,4 | 1,6 | 0,41 | |
| 14001753 | 40 - 60 | 340 - 300 | 4,5 - 5,5 | 3 | 0,3 | 4,6 - 5,6 | 1,6 | 0,41 | |
| 14001755 | 60 - 100 | 310 - 260 | 5 - 6 | 3 | 0,3 | 8,1 - 9,5 | 1,6 | 0,41 | |
| 14001761 | 100 - 200 | 260 - 180 | 5,5 - 6,5 | 3,5 - 5,5 | 0,4 | 12,6 - 14,4 | 1,8 - 2,6 | 0,49 - 0,7 | |
| 14001762 | 200 - 300 | 180 - 110 | 6,5 - 8,5 | 5,5 - 7,5 | 0,4 | 23,1 - 29,1 | 2,6 - 3,4 | 0,7 - 0,92 | |
| 14050765 | Adaptor duza interioara (3 conuri - 30°) | | | | | | | | |
| 14001763 | Duza exterioara K50 | | | | | | | | |

ACCESORII PENTRU ARZATOARELE DE TAIERE BIR SI X541/BGR

CAP DE TAIERE GEAMAN



Interval de taiere 3-60mm.

| Cod | Tip | Gaz |
|----------|--------------------------|-----------------------|
| 14055509 | Pentru BIR 14055217 | AC, PB, gaze naturale |
| 14056012 | Pentru X541/BGR 14056220 | Toate gazele |

ROBINET CONTROL PENTRU ARZATOARELE DE TAIERE



| Cod | Gaz | Filet |
|----------|------------------|---------|
| 14056015 | Oxigen taiere | G3/8" |
| 14056016 | Oxigen incalzire | G1/4" |
| 14056017 | Gaz combustibil | G3/8"LH |

OPRITORI DE FLACARA PENTRU ARZATOARELE DE TAIERE



| Cod | Gaz | Filet |
|----------|------------------|---------|
| 14008408 | Oxigen taiere | G3/8" |
| 14008263 | Oxigen incalzire | G1/4" |
| 14008278 | Gaz combustibil | G3/8"LH |

PIULITA OLANDEZA DE FIXARE PENTRU ARZATOARELE X541/BGR



| Cod | Tip |
|----------|-------------------------|
| 3551506P | Piulita fixare (5 buc.) |

MANOMETRE DE TESTARE



| Cod | Racord | Interval presiune |
|----------|--------|-------------------|
| 14008259 | 1/4" | 0 - 10 bar |
| 14008569 | 3/8" | 0 - 10 bar |
| 14008567 | 3/8"LH | 0 - 2,5 bar |

AC DE CURATARE



| Cod | Tip |
|-----------|----------------|
| 14056010P | Ac de curatare |

SET ACE DE CURATARE



| Cod | Diametru |
|---------|------------------------|
| 9430860 | 0,5 - 1,6 mm (12 buc.) |

PERIE DE CURATARE CU PERI DE ALAMA



| Cod | Tip |
|----------|-------------------------|
| 14008157 | Perie de curatare alama |

GCE proFIT®

MASINA PORTABILA PENTRU TAIERE IN LINIE DREAPTA



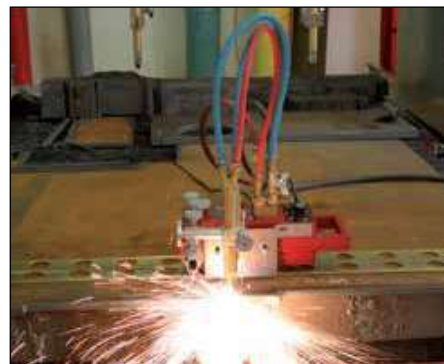
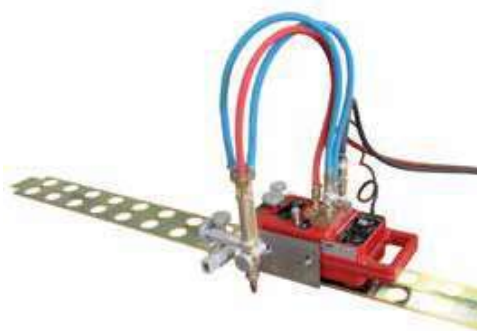
GCE proFIT®

GCE proFIT® este o masina de taiere universala, clasica, pentru aplicatii de taiere oxi- gaz pentru table cu grosimea de pana la 150mm (pana la 100mm in cazul taierii cu doua arzatoare) . Este o masina portabila robusta dar precisa care ofera multe beneficii. Poate fi folosita pentru taiere in linie dreapta, ghidata de sina, sau ghidata manual pentru taieri circulare. Arzatorul poate fi montat in pozitie verticala sau inclinat, pentru taieri in unghi.

| Cod | Tip |
|---------------------|--|
| 548900060001 | GCE proFIT® masina cu un arzator de taiere cu amestec in duza, fara sina |
| 548900060000 | GCE proFIT® masina fara arzator, fara sina |

DATE TEHNICE

| | |
|------------------------|---|
| Capacitate de taiere | Pana la 150mm cu un arzator - pana la 100mm cu doua arzatoare de taiere |
| Viteza de taiere | 75 - 700 mm/min |
| Operatiuni | Inainte si inapoi, cu viteza variabila |
| Taiere circulara | Diametre intre 80 si 1340mm (optional pana la 2340) |
| Latime maxima | 485mm (tains cu doua arzatoare in paralel) |
| Alimentare | 230V 50Hz |
| Alimentare motor | 24V |
| Racord oxigen | G1/4 pana la 8bari, furtun min. DN8 |
| Racord gaz combustibil | G3/8LH, pana la 1 bar, furtun min. DN8 |
| Dimensiuni | 180 × 380 × 160 (l × L × l) fara arzator, furtunuri si suport de sustinere al arzatorului |
| Greutate | 13 Kg cu un arzator, 16 Kg cu doua arzatoare |



GCEproFIT® in functiune



ACCESORII

| Cod | Descriere |
|------------------|--|
| 304605904 | Kit pentru al doilea arzator |
| 14088703 | Sina din aluminiu, 2m |
| 60010 | Sina din otel zincat 2m |
| 14008263 | Opritor flacara oxigen G1/4 |
| 14008278 | Opritor flacara gaz combustibil G13/8 LH |
| 14008157 | Perie de curatare alama |
| 14056010P | Ac de curatare |

ARZATOARE DE TAIERE

Sunt disponibile doua variante cu injector si o varianta cu amestecul in duza. Arzatorul de taiere BIR Mini se va folosi cu duze alcatuite din doua parti ce se insurubeaza in capul arzatorului. FIT Mini este prevazut cu un locas de etansare a duzei foarte sigur. Trebuie tinut cont de tipul de gaz in cazul arzatoarelor cu injector. Toate arzatoarele sunt in concordanta cu ISO 5172.

| Cod | Tip | Gaz | Duze recomandate | Fig. |
|----------------|-------------|-------|---------------------------------|------|
| 0766262 | BNM 178/28 | APMYF | ANME, AMD Coolex®, PNME, K50PUZ | 1 |
| 0766221 | BIR™ 174/28 | A | AC, (ASD) | 2 |
| 0766222 | BIR™ 174/28 | PMYF | PUZ, (PSD) | 2 |
| 0766173 | FIT™ 174/28 | A | MA133 | 3 |
| 0766174 | FIT™ 174/28 | PMYF | MP133, (MY133) | 3 |

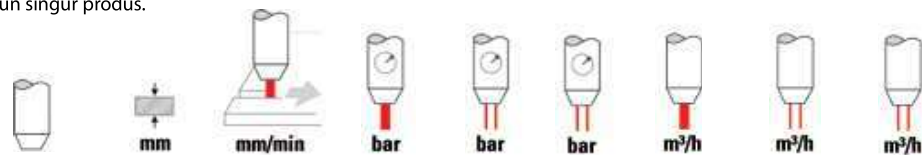


DUZE DE TAIERE A-MD COOLEX® – ACETILENA



**TAIERE DE
MARE VITEZA**

Duze alcatuite din 2 parti, duza interioara si duza exterioara, cromate, usor de curatat, cu sistem coolex®. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs.



| Cod | mm | mm/min | Oxigen taiere bar | Oxigen incalzire bar | Acet. bar | Oxigen taiere m³/h | Oxigen incalzire m³/h | Acet. m³/h |
|-----------------|-----------|-----------|----------------------|-------------------------|--------------|-----------------------|--------------------------|---------------|
| 14001450 | 3 - 5 | 800 - 750 | 2 - 3 | 1 | 0,3 | 0,4 - 0,55 | 1 | 0,5 |
| 14001451 | 6 - 10 | 750 - 700 | 4 - 5 | 1 | 0,3 | 1,2 - 1,4 | 1 | 0,5 |
| 14001452 | 10 - 25 | 650 - 500 | 6,5 - 7,5 | 1 | 0,3 | 3,2 - 3,7 | 1 | 0,5 |
| 14001453 | 25 - 40 | 500 - 420 | 6,5 - 8 | 1 | 0,3 | 4,6 - 5,5 | 1 | 0,5 |
| 14001454 | 40 - 60 | 420 - 360 | 6,5 - 8,5 | 1,5 | 0,3 | 5,6 - 7,1 | 1 | 0,7 |
| 14001455 | 60 - 100 | 360 - 270 | 6,5 - 8 | 1,5 | 0,3 | 9,1 - 11 | 1 | 0,7 |
| 14001456 | 100 - 150 | 270 - 210 | 6,5 - 7 | 1,5 | 0,4 | 12,2 - 12,9 | 1 | 0,7 |
| 14001457 | 150 - 230 | 210 - 130 | 6,5 - 7,5 | 2 | 0,4 | 19,4 - 22 | 2 | 1,4 |
| 14001458 | 230 - 300 | 140 - 110 | 6,5 - 7,5 | 2 | 0,6 | 28,5 - 32,5 | 2 | 1,4 |

DUZE DE TAIERE K50 PUZ SI K70 PUZ - PROPAN,GAZE NATURALE



Duza completa

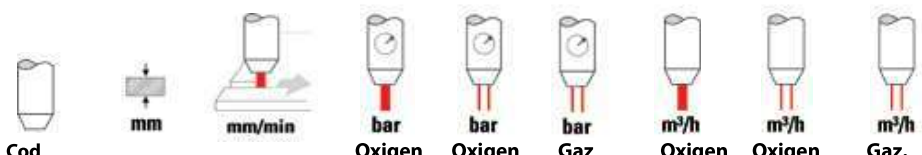


Adaptor duza interioara



Duza exterioara

Duze standard de amestec care pot fi folosite la toate dispozitivele de taiere. Duza interioara este formata din doua parti: adaptor duza interioara si varfuri PUZ. Duza exterioara este cromata, pentru o mai buna rezistenta. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs. K50 se foloseste pentru taieri de pana la 100 mm, K70 pentru grosimi intre 100 - 300 mm.



| Cod | mm | mm/min | Oxigen taiere bar | Oxigen incalzire bar | Gaz combustibil taiere bar | Oxigen taiere m³/h | Oxigen incalzire m³/h | Gaz combustibil m³/h |
|-----------------|--|-----------|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------|--------------------------|-------------------------|
| 14001749 | 3 - 10 | 660 - 550 | 2 - 3 | 2,5 | 0,3 | 1,3 - 1,7 | 1,4 | 0,36 |
| 14001750 | 10 - 25 | 560 - 400 | 3 - 4,5 | 3 | 0,3 | 1,7 - 2,6 | 1,6 | 0,41 |
| 14001751 | 25 - 40 | 400 - 340 | 4 - 5 | 3 | 0,3 | 2,8 - 3,4 | 1,6 | 0,41 |
| 14001753 | 40 - 60 | 340 - 300 | 4,5 - 5,5 | 3 | 0,3 | 4,6 - 5,6 | 1,6 | 0,41 |
| 14001755 | 60 - 100 | 310 - 260 | 5 - 6 | 3 | 0,3 | 8,1 - 9,5 | 1,6 | 0,41 |
| 14001761 | 100 - 200 | 260 - 180 | 5,5 - 6,5 | 3,5 - 5,5 | 0,4 | 12,6 - 14,4 | 1,8 - 2,6 | 0,49 - 0,7 |
| 14001762 | 200 - 300 | 180 - 110 | 6,5 - 8,5 | 5,5 - 7,5 | 0,4 | 23,1 - 29,1 | 2,6 - 3,4 | 0,7 - 0,92 |
| 14050765 | Adaptor duza interioara (3 conuri - 30°) | | | | | | | |
| 14001763 | Duza exterioara K50 | | | | | | | |

