

Cuprins

Pistolete pentru debitare cu PLASMA

- | | | |
|--|------|-------|
| ■ Pistolete pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racite cu aer ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT 70 MT | Pag. | 74-75 |
| ■ Pistolete pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racite cu aer ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT | Pag. | 76-77 |
| ■ Pistolete pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racite cu aer ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT | Pag. | 78-79 |
| ■ Pistolete pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racite cu lichid ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT | Pag. | 80-81 |
| ■ Pistolete pentru debitare cu PLASMA "ABICUT" racite cu aer ABICUT 25K / ABICUT 45 | Pag. | 82-83 |
| ■ Pistolete pentru debitare cu PLASMA "ABICUT" racite cu aer ABICUT 75 | Pag. | 84-85 |
| ■ Pistolete pentru debitare cu PLASMA PSB racite cu aer PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS | Pag. | 86-87 |
| ■ Pistolete pentru debitare cu Plasma PSB racite cu aer PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT-PSB 121 L | Pag. | 88-89 |

Pistolete pentru sudare cu Plasma

- | | | |
|--|------|-------|
| ■ Pistolet pentru sudare cu PLASMA "ABIPLAS® WELD" racit cu lichid "ABIPLAS® WELD" 100 W / 150 W / MT 100 W / MT 150 W | Pag. | 90-91 |
|--|------|-------|

Piese de schimb

- | | | |
|--|------|-------|
| ■ Componente pachete furtune, pachete furtune, furtune, manere si multe altele ... | Pag. | 92-94 |
|--|------|-------|

Pistolet pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racit cu aer • Curentul pana la 70 A

Pistoletele pentru debitare cu plasma ABIPLAS® CUT cu aer ca gaz plasmagen si ca agent de racire, pot fi utilizate pentru debitare in toate pozitile.

Datorita unei game largi de duze de plasma, electrozi si accesorii, pistoletele pentru debitare cu plasma produse de ABICOR BINZEL sunt indicate pentru diverse aplicatii de debitare. Pistolete speciale sunt disponibile pentru aplicatii de automatizare.

- Designul robust si racirea optima garanteaza durabilitatea marita a consumabilelor si pistolului
- Maner cu buton lung pentru marirea distantei dintre jetul de plasma si mana.
- Inlocuire rapida a consumabilelor (inclusiv a izolatorului) - manipulare usoara
- Gama larga de consumabile si accesorii - pentru toate sarcinile de debitare

ABIPLAS® CUT 70

ABIPLAS® CUT MT 70

ABIPLAS® CUT 70 ABIPLAS® CUT MT 70

Date tehnice EN 60 974-7:

| | |
|---|---|
| Racire: | aer |
| Curent arc pilot: | 15–22 A (max. 25 A) |
| Curent: | 70 A (la 60% d.A.) 50 A (la 100% d.A.) |
| Tip gaz: | Aer comprimat |
| Debit gaz: | aproximativ 155 l/min. |
| Presiunea de lucru: | 5–5.5 bar |
| Datele referitoare la gaz cu duza de 1.1 mm | |
| – Gaz plasmagen: | aprox. 22 l/min. |
| – Aer "soft start" | ≥ 12 l/min. |
| Post gaz: | ≥ 60 sec. |
| Tip amorsare: | HF |
| Alimentarea cu gaz: | Aer comprimat pentru racire si gaz plasmagen |
| Tensiunea de amorsare: | 7 kV |
| Grosimea de taiere: | max. 25 mm la 70 A depinde de material si de sursa de curent |

Pistolet complet

| Tip | Conectare | Nr. art. 6 m* |
|--------------------|--------------------|------------------|
| ABIPLAS® CUT 70 | Piulita G1/4" | 742.D004 |
| ABIPLAS® CUT 70 | Conector central** | 742.D037 |
| ABIPLAS® CUT MT 70 | Piulita G1/4" | 742.D110 |
| ABIPLAS® CUT MT 70 | Conector central** | 742.D111 |

Corp pistol















| Tip | Nr. art. |
|--------------------|----------|
| ABIPLAS® CUT 70 | 742.D022 |
| ABIPLAS® CUT 70 | 742.D022 |
| ABIPLAS® CUT MT 70 | 742.D109 |
| ABIPLAS® CUT MT 70 | 742.D109 |

*Alte lungimi la cerere.

**Pentru siguranta utilizatorului, verificati daca echipamentul este dotat cu conector central conform en 60 974-1. Va rugam comunicati tipul echipamentului.

ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT MT 70

Consumabile

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| Izolator |  | | | |
| | 742.D012 | | | |
| Electrod (10 buc.) | Standard | Lung | | |
| |  742.D056 |  742.D057 | | |
| Inel rotire (2 buc.) |  | | | |
| | 742.D073 | | | |
| Duza | Standard | Standard | Lunga | Lunga |
| |  (10 buc.) |  canal in cruce (10 buc.) |  (5 buc.) |  canal in cruce (5 buc.) |
| Ø 0.9 mm / 30 A | 742.D008 | 742.D027 | 742.D014 | 742.D029 |
| Ø 1.1 mm / 30-50 A | - | - | 742.D038 | - |
| Ø 1.1 mm / 30-60 A | 742.D018 | 742.D028 | - | - |
| Ø 1.2 mm / 50-70 A | 742.D041 | - | - | - |
| Capac protectie (2 buc.) |  | | | |
| | 742.D078 | | | |
| Protectie stropi (2 buc.) |  | | | |
| | 742.D113 | | | |
| Arc distantier (2 buc.) |  | | | |
| | 742.D010 | | | |
| Distantier taiere unghiulara (2 buc.) |  | | | |
| | 742.D114 | | | |
| Distantier craituire |  | | | |
| | 742.D060 | | | |
| Distantier perforare |  | | | |
| | 742.D063 | | | |

PLASMA

Pistolet pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racit cu aer • Curentul pana la 110 A

- Constructia robusta si racirea optima garanteaza durata de viata mare pentru pistolul si consumabilele.
- Maner cu buton lung pentru marirea distantei dintre jetul de plasma si mana.
- Inlocuire rapida a consumabilelor (inclusiv a izolatorului).
- Gama larga de consumabile si accesorii – pentru toate sarcinile de debitare

ABIPLAS® CUT 110

ABIPLAS® CUT MT 110

ABIPLAS® CUT 110 ABIPLAS® CUT 110 MT

Date tehnice (EN 60 974-7):

| | |
|---|--|
| Racire: | aer |
| Curent arc pilot: | 15–25 A (max. 27 A) |
| Curent: | 110 A (la 60% d.A.) 90 A (la 100% d.A.) |
| Tip gaz: | Aer comprimat |
| Debit gaz: | aproximativ 180 l/min. |
| Presiunea de lucru: | 5–5.5 bar |
| Datele referitoare la gaz cu duza de 1.4 mm | |
| – Gaz plasmagen: | aprox. 30 l/min. |
| – Aer "soft start": | ≥ 15 l/min. |
| Post gaz: | ≥ 60 sec. |
| Tip amorsare: | HF |
| Alimentarea cu gaz: | Aer comprimat pentru racire si gaz plasmagen |
| Tensiunea de amorsare: | 7 kV |
| Grosimea de taiere: | max. 40 mm la 110 A depinde de material si de sursa de curent |

| Pistolet complet | | |
|---------------------|--------------------|------------------|
| Tip | Conectare | Nr. art. 6 m* |
| ABIPLAS® CUT 110 | Piulita G1/4" | 745.D001 |
| ABIPLAS® CUT 110 | Conector central** | 745.D048 |
| ABIPLAS® CUT MT 110 | Piulita G1/4" | 745.D035 |
| ABIPLAS® CUT MT 110 | Conector central** | 745.D059 |














*Alte lungimi la cerere.

| Corp pistol | |
|---------------------|----------|
| Tip | Nr. art. |
| ABIPLAS® CUT 110 | 745.D025 |
| ABIPLAS® CUT 110 | 745.D025 |
| ABIPLAS® CUT MT 110 | 745.D051 |
| ABIPLAS® CUT MT 110 | 745.D051 |

**Pentru siguranta utilizatorului, verificati daca echipamentul este dotat cu conector central conform en 60 974-1. Va rugam comunicati tipul echipamentului.

ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT MT 110

Consumabile

| | | | | |
|--------------------------------------|--|---|---|---|
| Izolator |  | | | |
| | 745.D020 | | | |
| Electrod (5 buc.) | Standard | Lung | | |
| |  |  | | |
| | 745.D008 | 745.D016 | | |
| Inel rotire (2 buc.) |  | | | |
| | 745.D113 | | | |
| Duza (5 buc.) | Standard | Craituire | Lunga | Lunga cu canal in cruce |
| |  |  |  |  |
| Ø 1.0 mm / 30-50 A | 745.D018 | - | - | - |
| Ø 1.2 mm / 40-70 A | 745.D010 | - | - | - |
| Ø 1.2 mm / 50 A | - | - | 745.D066 | 745.D068 |
| Ø 1.4 mm / 70-90 A | 745.D017 | - | - | - |
| Ø 1.6 mm / 90-110 A | 745.D065 | - | - | - |
| Duza craituire | - | 745.D067 | - | - |
| Capac protectie (2 buc.) |  | | | |
| | 745.D204 | | | |
| Protectie stropi (2 buc.) |  | | | |
| | 757.D092 | | | |
| Arc distantier* (2 buc.) |  | | | |
| | 745.D012 | | | |
| Distantier taiere unghiulara* |  | | | |
| | 757.D090 | | | |
| Distantier perforare* |  | | | |
| | 757.D098 | | | |

PLASMA

* Numai pentru pistoletele manuale.

Pistolet pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racit cu aer • Curentul pana la 150 A

- Construcția robustă și racirea optimă garantează durata de viață mare pentru pistolul și consumabilele.
- Maner cu buton lung pentru mărirea distanței dintre jetul de plasma și mână.
- Înlocuire rapidă a consumabilelor (inclusiv a izolatorului).
- Gama largă de consumabile și accesorii – pentru toate sarcinile de debitare

ABIPLAS® CUT 150

ABIPLAS® CUT MT 150

ABIPLAS® CUT 150 ABIPLAS® CUT 150 MT

Date tehnice (EN 60 974-7):

| | |
|---|--|
| Racire: | aer |
| Curent arc pilot: | 15–27 A (max. 29 A) |
| Curent: | 150 A (la 60% d.A.) 120 A (la 60% d.A.) |
| Tip gaz: | Aer comprimat |
| Debit gaz: | aproximativ 235 l/min. |
| Presiunea de lucru: | 5–5.5 bar |
| Datele referitoare la gaz cu duza de 1.8 mm | |
| – Gaz plasmagen: | aprox. 30 l/min. |
| – Aer "soft start": | ≥ 15 l/min. |
| Post gaz: | ≥ 60 sec. |
| Tip amorsare: | HF |
| Alimentarea cu gaz: | Aer comprimat pentru racire și gaz plasmagen |
| Tensiunea de amorsare: | 7 kV |
| Grosimea de taiere: | max. 55 mm la 150 A depinde de material și de sursa de curent |

Pistolet complet

| Tip | Conectare | Nr. art. 6 m* |
|---------------------|--------------------|------------------|
| ABIPLAS® CUT 150 | Piulita G1/4" | 757.D001 |
| ABIPLAS® CUT 150 | Conector central** | 757.D023 |
| ABIPLAS® CUT MT 150 | Piulita G1/4" | 757.D029 |
| ABIPLAS® CUT MT 150 | Conector central** | 757.D033 |

*Alte lungimi la cerere.









Corp pistol

| Tip | Nr. art. |
|---------------------|----------|
| ABIPLAS® CUT 150 | 757.D020 |
| ABIPLAS® CUT 150 | 757.D020 |
| ABIPLAS® CUT MT 150 | 757.D028 |
| ABIPLAS® CUT MT 150 | 757.D028 |

**Pentru siguranța utilizatorului, verificați dacă echipamentul este dotat cu conector central conform en 60 974-1. Va rugăm comunicați tipul echipamentului.

ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT MT 150

Consumabile

| | | | |
|--------------------------------------|--|---|--------------------------------|
| Izolator |  | | |
| | 757.D032 | | |
| Electrod (5 buc.) | Standard |  | Lung |
| | 757.D008 | | 757.D017 |
| Inel rotire (2 buc.) |  | | |
| | 757.D060 | | |
| Duza (5 buc.) | Standard | Craituire | Lunga cu canal in cruce |
| Ø 1.2 mm / 50 A | | | |
| Ø 1.2 mm / 70 A | 757.D037 | - | - |
| Ø 1.5 mm / 70-90 A | 757.D009 | - | - |
| Ø 1.6 mm / 90-120 A | 757.D010 | - | - |
| Ø 1.8 mm / 120-150 A | 757.D011 | - | - |
| Duza craituire | - | 757.D015 | - |
| Capac protectie (2 buc.) |  | | |
| | 757.D091 | | |
| Protectie stropi (2 buc.) |  | | |
| | 757.D092 | | |
| Arc distantier* (2 buc.) |  | | |
| | 745.D012 | | |
| Distantier taiere unghiulara* |  | | |
| | 757.D090 | | |
| Distantier perforare* |  | | |
| | 757.D098 | | |

PLASMA

* Numai pentru pistolete manuale.

Pistolet pentru debitare cu PLASMA "ABIPLAS® CUT" racit cu lichid • Curentul pana la 200 A

Design-ul remarcabil combinat cu o tehnologie competenta si inovatoare pistoletul ABIPLAS® CUT 200W, racit cu lichid de la ABICOR BINZEL poate fi folosit pentru debitarea manuala cat si pentru debitarea automata.

Electrozi "long-life" raciti direct cu lichid, duza de plasma cu durabilitate extinsa si o constructie simpla cu doar cateva piese consumabile. sunt doar cateva dintre avantajele acestui pistolet.

Eficienta mare, performanta debitarii ridicata si flexibilitate pentru cele mai bune rezultate zilnic.



ABIPLAS® CUT 200 W



ABIPLAS® CUT MT 200 W

ABIPLAS® CUT 200W ABIPLAS® CUT 200WMT

Dotare standard / speciala Date tehnice (EN 60 974-7):

| | |
|---|---|
| Racire: | lichid |
| Curent arc pilot: | 15–27 A (max. 29 A) |
| Curent: | 200 A / 160 A (la 100% d.A.) |
| Tip gaz: | Aer comprimat |
| Presiunea de lucru: | 3.5–4.5 bar / 3.5 bar |
| Datele referitoare la gaz cu duza de 1.8 mm | |
| – Gaz plasmagen: | aprox. 39 l/min. / aprox. 21 l/min. |
| – Aer "soft start": | ≥ 15 l/min. |
| Post gaz: | ≥ 20 sec. |
| Tip amorsare: | HF |
| Alimentarea cu gaz: | Aer comprimat pentru gaz plasmagen |
| Tensiunea de amorsare: | 7 kV |
| Grosimea de taiere: | max. 70 mm la 200 A / max. 60 mm la 160 A depinde de material si de sursa de curent |

Pistolet complet (consumabile standard)

| Tip | Conectare | Nr. art. | |
|-----------------------|-------------------|----------|----------|
| | | 6 m | 12 m |
| ABIPLAS® CUT 200 W | Piulita | 758.0050 | 758.0062 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | Piulita | 758.1012 | 758.1019 |
| ABIPLAS® CUT 200 W | Conector central* | 758.0054 | 758.0063 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | Conector central* | 758.1015 | 758.1020 |

Corp pistol

| Tip | Nr. art. |
|-----------------------|----------|
| ABIPLAS® CUT 200 W | 758.0060 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | 758.1016 |
| ABIPLAS® CUT 200 W | 758.0060 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | 758.1016 |









Pistolet complet (consumabile speciale)

| Tip | Conectare | Nr. art. | |
|-----------------------|-------------------|----------|----------|
| | | 6 m | 12 m |
| ABIPLAS® CUT 200 W | Piulita | 758.0052 | 758.0064 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | Piulita | 758.1014 | 758.1021 |
| ABIPLAS® CUT 200 W | Conector central* | 758.0061 | 758.0065 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | Conector central* | 758.1018 | 758.1022 |

*Pentru siguranta utilizatorului, verificati daca echipamentul este dotat cu conector central conform EN 60 974-1. Va rugam comunicati tipul echipamentului.

ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT MT 200 W

Consumabile

| | | | |
|-----------------------------|--|---|--------------------------------|
| |  | | |
| Izolator | 757.D032 | | |
| |  | | |
| Electrod (5 buc.) | Standard 758.0030 | Special* 758.0031 | |
| |  | | |
| Inel rotire (2 buc.) | Standard 757.D060 | Special* 758.0028 | |
| |  | | |
| Duza (10 buc.) | Standard | Special* | |
| Ø 1.2 mm / 40-70 A | 758.0035 | 758.0040 | |
| Ø 1.4 mm / 70-90 A | 758.0036 | 758.0041 | |
| Ø 1.6 mm / 90-120 A | 758.0037 | 758.0042 | |
| Ø 1.8 mm / 120-160 A | 758.0038 | 758.0043 | |
| Ø 2.0 mm / 160-200 A | 758.0039 | 758.0044 | |
| |  | | |
| Duza craituire** | 758.0073 | - | |
| |  | | |
| Capac protectie | 758.0020 | | |
| |  | | |
| Protectie stropi | 758.0026 | | |
| |  | | |
| Distantiere | Distantier perforare 758.0070 | Distantier taiere unghiulara*** 758.0027 | Distantier coroana 758.0069 |

PLASMA

*dotarea speciala este pentru echipamentele care nu au "soft start", sau pot fi folosite la echipamentele cu probleme la amorsare cu pistoletele echipate standard.

**Maxim 150 A.

***se utilizeaza la versiunea MT ca element ajutor.

Pistolet pentru debitare cu PLASMA "ABICUT" racit cu aer • Curentul pana la 40 A

Pistoletele pentru debitare cu Plasma ABICUT, racite cu aer, sunt destinate aplicatiilor de debitare in gama de curenti de la 20 la 75 Amperi in toate pozitiile de debitare. Constructie robusta, design inovativ.

- Design ergonomic, maner scurt – utilizare optima
- Protectie buton inovativa – pentru utilizare sigura

- Buton – functionare confortabila
- Constructia robusta si racirea optima garanteaza durata de viata mare pentru pistolul si consumabile.
- Amorsarea prin contact reduce costurile debitarii termice
- Compatibil cu toate sursele populare pentru debitare cu Plasma

ABICUT 25K



ABICUT 45

ABICUT 25K

Date tehnice (EN 60 974-7):

| | |
|--|---|
| Racire: | aer |
| Curent arc pilot: | 10–15 A (max. 18 A) |
| Curent: | 20 A (la 35% d.A.) |
| Tip gaz: | Aer comprimat |
| Debit gaz: | aprox. 29 l/min. |
| Presiunea de lucru: | 2 bar |
| Datele referitoare la gaz cu duza de 0.65 mm | |
| – Gaz plasmagen: | aprox. 8.5 l/min. |
| Post gaz: | ≥ 60 sec. |
| Tip amorsare: | prin contact |
| Alimentarea cu gaz: | Aer comprimat pentru racire si gaz plasmagen |
| Grosimea de taiere: | 6 mm at 20 A depinde de material si de sursa de curent |

ABICUT 45

Date tehnice (EN 60 974-7):

| | |
|---|--|
| Racire: | aer |
| Curent arc pilot: | 10–15 A (max. 18 A) |
| Curent: | 40 A (la 60% d.A.) |
| Tip gaz: | Aer comprimat |
| Debit gaz: | aprox. 119 l/min. |
| Presiunea de lucru: | 5 bar |
| Datele referitoare la gaz cu duza de 0.8 mm | |
| – Gaz plasmagen: | aprox. 15.5 l/min. |
| Post gaz: | ≥ 60 sec. |
| Tip amorsare: | prin contact |
| Alimentarea cu gaz: | Aer comprimat pentru racire si gaz plasmagen |
| Grosimea de taiere: | 10 mm la 40 A depinde de material si de sursa de curent |

Pistolet complet

| Tip | Conectare | Nr. art. | |
|---------------------|-------------------|----------|----------|
| | | 4 m | 6 m |
| ABICUT 25K (2 poli) | Piulita | 757.D001 | – |
| ABICUT 25K (4 poli) | Piulita | 757.D023 | – |
| ABICUT 45 | Piulita | – | 757.D029 |
| ABICUT 45 | Conector central* | – | 757.D033 |

Corp pistol

| Tip | Nr. art. |
|-----------------|----------|
| ABICUT 25K / 45 | 757.D020 |
| ABICUT 25K / 45 | 757.D020 |
| ABICUT 25K / 45 | 757.D028 |
| ABICUT 25K / 45 | 757.D028 |















*Pentru siguranta utilizatorului, verificati daca echipamentul este dotat cu conector central conform en 60 974-1. Va rugam comunicati tipul echipamentului.

ABICUT 25K, ABICUT 45

Consumabile

ABICUT 25K

ABICUT 45

| |  |  |  |  |
|---------------------------------|---|---|---|---|
| | Standard | Lung | Standard | Lung |
| Electrod (10 buc.) | 748.0032.10 | 748.0048.10 | 748.0032.10 | 748.0048.10 |
| |  | |  | |
| Inel rotire (2 buc.) | 748.0033.2 | | 748.0033.2 | |
| |  |  |  |  |
| Duza (10 buc.) | Standard | Lunga cu canal in cruce | Standard | Lunga cu canal in cruce |
| Ø 0.65 mm / 20-25 A | 748.0034.10 | - | 748.0034.10 | - |
| Ø 0.80 mm / 20-40 A | 748.0035.10 | - | 748.0035.10 | - |
| Ø 0.90 mm / 20-40 A | - | 748.0049.10 | - | 748.0049.10 |
| |  | |  | |
| Capac protectie (2 buc.) | 25 A / 45 A 35 A | | 25 A / 45 A 35 A | |
| | 748.0042.2 748.0052.2 | | 748.0043.2 - | |
| |  | |  | |
| Arc distantier (5 buc.) | 748.0050.5 | | 748.0050.5 | |

PLASMA

Pistolet pentru debitare cu PLASMA "ABICUT"

racit cu aer • Curentul pana la 75 A

- Design ergonomic, maner scurt – utilizare optima
- Protectie buton inovativa – pentru utilizare sigura
- Buton – functionare confortabila
- Constructia robusta si racirea optima garanteaza durata de viata mare pentru pistolul si consumabile.
- Amorsarea prin contact reduce costurile debitarii termice
- Compatibil cu toate sursele populare pentru debitare cu Plasma
- Capac protectie din material special rezistent la socuri
- Doua distantiere pentru debitare optima rezulta un curent mare si unul mic
- Optional cu cablu coaxial
- Optional in versiune HF

ABICUT 75



ABICUT 75 Cablu coaxial

ABICUT 75 ABICUT 75 HF ABICUT 75 Cablu coaxial ABICUT 75 HF Cablu coaxial

Date tehnice (EN 60 974-7):

| | |
|---|--|
| Racire: | aer |
| Curent arc pilot: | 15–22 A (max. 25 A) |
| Curent: | 75 A (la 60% d.A.) |
| Tip gaz: | Aer comprimat |
| Debit gaz: | aprox. 135 l/min. |
| Presiunea de lucru: | 5–5.5 bar |
| Datele referitoare la gaz cu duza de 1.2 mm | |
| – Gaz plasmagen: | aprox. 25 l/min. |
| – Aer soft start: | ≥ 12 l/min. |
| Post gaz: | ≥ 60 sec. |
| Tip amorsare: | Contact / HF |
| Alimentarea cu gaz: | Aer comprimat pentru racire si gaz plasmagen |
| Tensiunea amorsare: | 7 kV (hf) |
| Grosimea de taiere: | 20 mm la 75 A depinde de material si de sursa de curent |



















| Pistolet complet | | Nr. art. |
|----------------------------|--------------------|------------|
| Tip | Conectare* | 6 m |
| ABICUT 75 | Piulita G1/4" | 748.0124.1 |
| ABICUT 75 | Conector central** | 748.0130.1 |
| ABICUT 75 HF | Piulita G1/4" | 748.0125.1 |
| ABICUT 75 HF | Conector central** | 748.0131.1 |
| ABICUT 75 Cablu coaxial | Conector central** | 748.0132.1 |
| ABICUT 75 HF Cablu coaxial | Conector central** | 748.0133.1 |

| Corp pistolul | | Nr. art. |
|----------------------------|--|------------|
| Tip | | |
| ABICUT 75 | | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 | | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 HF | | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 HF | | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 Cablu coaxial | | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 HF Cablu coaxial | | 748.0100.1 |

*Alte conexiuni la echipament la cerere.

**Pentru siguranta utilizatorului, verificati daca echipamentul este dotat cu conector central conform en 60 974-1. Va rugam comunicati tipul echipamentului.

ABICUT 75

| Consumabile | Standard | Versiune HF | |
|---|--|--|---|
| Tub racire (2 buc.) |  Standard 748.0116.2 |  Standard 748.0116.2 |  Lung 748.0129.2 |
| Electrod (10 buc.) |  Standard 748.0118.10 |  Standard 748.0118.10 |  Lung 748.0128.10 |
| Inel rotire (2 buc.) |  748.0108.2 |  748.0117.2 | |
| Duza (10 buc.) Ø 1.0 mm / pana la 55 A Ø 1.2 mm / pana la 75 A Ø 1.0 mm / pana la 50 A Ø 1.2 mm / pana la 70 A |  Standard 748.0119.10 748.0120.10 - - |  Standard 748.0119.10 748.0120.10 - - |  Lunga - - 748.0121.10 748.0122.10 |
| Arc presare (5 buc.) |  748.0107.5 | | |
| Capac protectie (2 buc.) |  748.0112.2 |  748.0112.2 | |
| Arc distantier (5 buc.) |  748.0115.5 |  748.0115.5 | |
| Distantier protectie (2 buc.) |  748.0127.2 |  748.0127.2 | |

PLASMA

Pistolet pentru debitare cu PLASMA „PSB” racit cu aer • Curentul pana la 30 A

Pistoletul pentru debitare cu plasma PSB 31 – cu clema de siguranta, robust si demn de incredere pentru aplicatii de debitare manuala.

In functie de tipul echipamentului si de tipul pachetelor de furtune, PSB 31 poate fi:

- Circuit de gaz singular, amorsare prin contact (KZS)
- Circuit de gaz singular, amorsare prin scurtcircuit (KKS)
- Circuit de gaz singular, amorsare fara contact (HFS)



PSB 31 KZS

PSB 31 HFS

PSB 31 KKS

Date tehnice EN 60 974-7:






















Racire: aer
 Curent arc pilot: 10–15 A (max. 18 A)
 Curent: 30 A (la 60% d.A.)
 Tip gaz: Aer comprimat
 Debit gaz: aprox. 130 l/min.
 Presiunea de lucru: 3.5–4.5 bar
 Valorile sunt date pentru duza cu diametrul 1.0 mm
 – Aer plasmagen: aprox. 12.5 l/min.
 Post gaz: ≥ 15 sec.
 Tip amorsare: Contact / HF
 Alimentarea cu gaz: Aer comprimat pentru racire si gaz plasmagen
 Tensiunea de amorsare: 7 kV (hf)
 Grosimea de taiere: max. 10 mm la 30 A depind de material si de echipament



| Pistolet complet | | Nr. art. | | Corp pistol | |
|------------------|---|----------|----------|-------------|----------|
| Tip | Conector | 4 m | 6 m | Tip | Nr. art. |
| PSB 31 KZS | Circuit gaz singular / Amorsare prin contact | 742.0046 | 742.0087 | PSB 31 S | 742.0104 |
| PSB 31 HFS | Circuit gaz singular / Amorsare fara contact | 742.0109 | 742.0134 | PSB 31 S | 742.0104 |
| PSB 31 KKS | Circuit gaz singular / Amorsare prin scurtcircuit | 742.0135 | 742.0136 | PSB 31 S | 742.0104 |

Nota! Atunci cand se inlocuiesc consumabilele sau se efectueaza alte interventii asupra pistolului, intotdeauna opriti echipamentul.

PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS

| Consumabile | Versiune KZS | Versiune KKS | Versiune HFS | |
|--|--|--|---|---|
| Electrod (10 buc.) |  |  |  |  |
| 15.0 mm | 742.0015 | 742.0015 | 742.0015 | - |
| 15.5 mm Standard | 742.0016 | 742.0016 | 742.0016 | - |
| 17.5 mm | - | - | - | 744.0064 |
| |  | | | |
| Arc (10 buc.) | 744.0024 | - | - | |
| Manson elastic/ Manson izolator (10 buc.) |  Manson elastic |  Manson izolator |  Manson izolator | |
| | 742.0025 | 742.0082 | 742.0038 | |
| Duza (10 buc.) |  |  |  |  |
| Ø 1.0 mm / 30-40 A | 742.0011 | 742.0083 | 742.0011 | 742.0030 |
| Ø 1.2 mm / 40-50 A | 742.0026 | 742.0105 | 742.0026 | - |
| | |  | | |
| Arc (10 buc.) | - | 742.0084 | - | |
| Capac (10 buc.) |  |  |  | |
| | 742.0004 | 742.0086 | 742.0004 | |
| Arc distantier (10 buc.) | |  |  | |
| | - | 742.0089 | 742.0089 | |
| Clema siguranta |  |  |  | |
| | 742.0099 | 742.0099 | 742.0099 | |

PLASMA

Pistolet pentru debitare „PSB” racit cu aer • Curentul pana la 100 A

PSB 60 circuit singular de gaz si PSB 121 circuit dublu de gaz – robust si de incredere de-a lungul timpului:

- pentru debitare manuala, cu clema de siguranta.
- pentru amorsare cu inalta tensiune.

AUT PSB 60 L

AUT PSB 121 L



PSB 60 S



PSB 121 S

PSB 60 S / AUT PSB 60 L

Date tehnice (EN 60 974-7):

Racire: aer
 Curent arc pilot: 15–22 A (max. 25 A)
 Curent: 60 A (la 35% d.A.)
 Tip gaz: Aer comprimat
 Debit gaz: aprox. 150 l/min.
 Presiune de lucru: 5–6 bar
 Valorile sunt date pentru duza cu diametrul 1.3 mm
 – Aer plasmagen: aprox. 18.5 l/min.
 – Aer soft start: ≥ 12 l/min.
 Post gaz: ≥ 60 sec.
 Tip amorsare: HF
 Alimentarea cu gaz: Aer comprimat pentru racire si gaz plasmagen
 7 kV
 Tensiune amorsare:
 Grosimea de taiere: max. 10 mm la 30 A depind de material si de echipament

PSB 121 S / AUT PSB 121 L

Date tehnice (EN 60 974-7):

Racire: aer
 Curent arc pilot: 15–22 A (max. 25 A)
 Curent: 100 A (la 35% d.A.)
 Tip gaz: Aer comprimat
 Debit gaz: aprox. 150 l/min.
 Presiunea de lucru: 3.5–4.5 bar (gaz plasmagen)
 5.5–7.0 bar (gaz racire)
 Valorile sunt date pentru duza cu diametrul 1.5 mm
 – Aer plasmagen: aprox. 18 l/min.
 – Aer soft start: ≥ 12 l/min.
 Post gaz: ≥ 60 sec.
 Tip amorsare: HF
 Tensiune amorsare: 7 kV
 Grosimea de taiere: max. 40 mm la 100 A depind de material si de echipament

Pistolet complet

| Tip | Conectare | Nr. art. | |
|---------------|--|----------|----------|
| | | 4 m | 6 m |
| PSB 60 S | Circuit gaz singular cu arc, suport arc | 745.0051 | 745.0038 |
| AUT PSB 60 L | Circuit gaz singular cu suport arc | – | 745.0025 |
| PSB 121 S | Circuit gaz singular cu distantier V, suport arc | 747.0078 | 747.0075 |
| AUT PSB 121 L | Circuit gaz dublu cu suport arc | – | 747.0010 |












Corp pistol

| Tip | Nr. art. |
|---------------|----------|
| PSB 60 S | 745.0035 |
| AUT-PSB 60 L | 745.0021 |
| PSB 121 S | 747.0136 |
| AUT-PSB 121 L | 747.0005 |

Nota! Atunci cand se inlocuiesc consumabilele sau se efectueaza alte interventii asupra pistolului, intotdeauna opriti echipamentul.

PSB 60 S /AUT-PSB 60 L /PSB 121 S /AUT PSB 121 L

Consumabile

| | | | |
|---|--|--|---|
| Electrod (10 buc.) |  | | |
| | 743.0441 | | |
| Duza (10 buc.) |  |  | |
| Ø 1.0 mm / 30-40 A | 743.0122 | 743.0202 | |
| Ø 1.3 mm / 50-60 A | 743.0142 | 743.0261 | |
| Ø 1.5 mm / 70-80 A | 743.0132 | 743.0203 | |
| Ø 1.8 mm / 90-100 A | 743.0209 | 743.0262 | |
| Ø 2.0 mm / peste 100 A | 743.0355 | - | |
| Suport arc / Manson distantier / Dispozitiv debitare |  Suport arc |  Manson distantier |  Dispozitiv debitare (debitare unghiulara) |
| | 743.0131 | 743.0125 | 743.0114 |
| Distantier / Distantier V / Arc distantare |  Distantier V pentru Suport arc |  Distantier |  Distantier |
| | 743.0267 | 743.0149 | 743.0170 |
| | | | 743.0127 |
| | | | 743.0168 |
| | | | - |
| Suport distantier |  | | |
| | - | 743.0126 | - |
| Clema siguranta |  | | |
| | 743.0407 | | |

PLASMA

Pistolete pentru sudare „ABIPLAS® WELD” racire cu lichid

ABIPLAS® WELD: generatia de pistolete pentru sudare cu plasma, economice si eficiente, de la ABICor BlnZel. Multumita unui design compact pistoletele ABIPLAS® WELD maresc gradul de accesibilitate chiar si la piesele cu geometrie complicata. Procesul este foarte stabil, ceea ce conduce la lipsa stropilor la sudare si lipire obtinandu-se imbinari de inalta calitate. Disponibile in versiunea manuala si versiunea automata.



**ABIPLAS® WELD
100 W MT**

**ABIPLAS® WELD
150 W MT**



ABIPLAS® WELD 100 W

ABIPLAS® WELD 150 W

ABIPLAS® WELD 100 W ABIPLAS® WELD 100 W MT

Date tehnice (EN 60 974-7):

Racire: lichid
Curent sudare: 3–100 A
Durata Activa: 100%
Viteza de sudare: pana la 1.5 m/min.
Diametru electrod: 0,8–3,6 mm
Puterea de racire necesara: 1.1 kW

ABIPLAS® WELD 150 W ABIPLAS® WELD 150 W MT

Date tehnice (EN 60 974-7):

Racire: lichid
Curent sudare: 15–150 A
Durata Activa: 100%
Viteza de sudare: pana la 4.0 m/min.
Diametru electrod: 1.2–3,0 mm
Puterea de racire necesara: 1.5 kW

| Pistolet complet Tip | Versiune* | Nr. art. | | Corp pistol Nr. art. |
|----------------------------|------------------|----------|----------|-------------------------|
| | | 4 m | 8 m | |
| ABIPLAS® WELD 100 W | Conector central | 698.0075 | 698.0085 | 698.0001 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT 70 | Conector central | 698.1010 | 698.1011 | 698.0134 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT 180 | Conector central | 698.1013 | 698.1014 | 698.1001 |
| ABIPLAS® WELD 150 W | Conector central | 698.2023 | 698.2024 | 698.2001 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT 70 | Conector central | 698.3009 | 698.3010 | 698.2080 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT 180 | Conector central | 698.3011 | 698.3012 | 698.3001 |

*Alte versiuni (cu sau fara conector central) la cerere.

ABIPLAS® WELD 100 W /MT ABIPLAS® WELD 150 W /MT

Consumabile

ABIPLAS® WELD 100 W / MT

ABIPLAS® WELD 150 W / MT

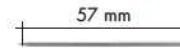
Capac

| | | |
|----------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm | 698.0058 | - |
| Ø 1.6 mm | 698.0059 | 698.2033 |
| Ø 2.4 mm | 698.0016 | 698.2030 |
| Ø 3.2 mm | 698.0027 | 698.2012 |



Electrod Wolfram

| | | |
|----------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm | 698.0064 | - |
| Ø 1.6 mm | 698.0065 | 698.0065 |
| Ø 2.4 mm | 698.0066 | 698.0066 |
| Ø 3.2 mm | 698.0067 | 698.0067 |



Element centrare ceramic

| | | |
|----------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm | 698.0054 | - |
| Ø 1.6 mm | 698.0055 | 698.2035 |
| Ø 2.4 mm | 699.0081 | 698.2032 |
| Ø 3.2 mm | 698.0029 | 698.2020 |



Inel izolator

| | | |
|--|----------|----------|
| | 698.0048 | 699.0041 |
|--|----------|----------|



Duza plasma

| | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| Ø 0.8 mm | 698.0060 | 698.0077 | - | - |
| Ø 1.2 mm | 698.0061 | 698.0078 | 698.2036 | - |
| Ø 1.4 mm | - | - | 698.2037 | - |
| Ø 1.6 mm | - | - | 698.2038 | 698.2057 |
| Ø 1.7 mm | 698.0062 | 698.0079 | - | - |
| Ø 1.8 mm | - | - | 698.2014 | - |
| Ø 2.0 mm | - | - | 698.2015 | 698.2058 |
| Ø 2.3 mm | 698.0019 | 698.0080 | 698.2016 | - |
| Ø 2.6 mm | 698.0063 | 698.0081 | 698.2017 | 698.2059 |
| Ø 3.0 mm | 698.0030 | - | 698.2018 | - |
| Ø 3.6 mm | 698.0053 | - | - | - |



Difuzor gaz

| | | |
|--|----------|----------|
| | 698.0012 | 698.2009 |
|--|----------|----------|



Duza gaz

| | | | | |
|--|----------|----------|----------|----------|
| | 698.0015 | 698.0082 | 699.0071 | 698.2060 |
|--|----------|----------|----------|----------|



Calibru

| | | | | |
|--|----------|----------|----------|----------|
| | 698.0018 | 698.0083 | 698.2019 | 698.2062 |
|--|----------|----------|----------|----------|



PLASMA

Componente pachet furtune si pachete furtune

I. Componente pachet furtune pentru pistolete debitare cu Plasma racite cu aer

| Tip | Cablul curent | | Cablul pilot (1 pol) la m | Cablul comanda la m | |
|---------------------|---------------|----------|------------------------------|---------------------|----------|
| | 4 m | 6 m | | 2 poli | 3 poli |
| ABIPLAS® CUT 70 | - | 116.D003 | 100.0074 | - | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT MT 70 | - | 116.D003 | 100.0074 | - | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT 110 | - | 116.D003 | 100.0074 | - | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT MT 110 | - | 116.D003 | 100.0074 | - | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT 150 | - | 116.D004 | 100.0074 | - | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT MT 150 | - | 116.D004 | 100.0074 | - | 100.0100 |
| PSB 31 KZS/KKS | 116.0470 | 116.0472 | - | - | - |
| PSB 31 HFS | 116.0470 | 116.0472 | 100.0074 | 100.0099 | - |
| PSB 60 S | 116.0592 | 116.0299 | 100.0074 | 100.0099 | - |
| AUT PSB 60 L | - | 116.0299 | 100.0074 | - | - |
| PSB 121 S | - | 116.0098 | 100.0074 | 100.0099 | - |
| AUT PSB 121 L | - | 116.0106 | 100.0074 | - | - |

II. Pachete furtune pentru pistoletele debitare cu Plasma racite cu aer

| Tip | Descriere | 4 m | | 6 m | |
|------------|--------------------------------|------------|------------|------------|------------------|
| | | | Piulita | | Conector central |
| ABICUT 25K | 4 poli | 748.0045.1 | - | - | - |
| ABICUT 25K | 2 poli | 748.0055.1 | - | - | - |
| ABICUT 45 | | - | 748.0044.1 | 748.0057.1 | |
| ABICUT 75 | Standard / HF | - | 748.0123.1 | 748.0123.1 | |
| ABICUT 75 | Cablul coaxial / Standard / HF | - | - | 748.0134.1 | |

III. Componente pachet furtune pentru pistoletele debitare cu Plasma racite cu lichid

| Tip | Cablul curent SC | | Cablul curent CC | | Cablul pilot 1 pol la m | Cablul cda. 2 poli la m |
|-----------------------|------------------|----------|------------------|----------|----------------------------|----------------------------|
| | 6 m | 12 m | 6 m | 12 m | | |
| ABIPLAS® CUT 200 W | 115.0520 | 115.0525 | 115.0522 | 115.0526 | 100.0074 | 100.0099 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | 115.0520 | 115.0525 | 115.0522 | 115.0526 | 100.0074 | 100.0099 |

IV. Componente pachet furtune pentru pistoletele sudare cu Plasma, racite cu lichid

| Tip | Cablul curent 1 | | Cablul curent 2 | | Cablul pilot 1 pol la m | Cablul cda. 7 poli la m |
|------------------------|-----------------|----------|-----------------|----------|----------------------------|----------------------------|
| | 4 m | 8m | 4 m | 8 m | | |
| ABIPLAS® WELD 100 W | 150.0123 | 150.0124 | 150.0125 | 150.0126 | 100.0074 | 100.0112 |
| ABIPLAS® WELD MT 100 W | 150.0123 | 150.0124 | 150.0125 | 150.0126 | 100.0074 | - |
| ABIPLAS® WELD 150 W | 150.0123 | 150.0124 | 150.0125 | 150.0126 | 100.0074 | 100.0112 |
| ABIPLAS® WELD MT 150 W | 150.0123 | 150.0124 | 150.0125 | 150.0126 | 100.0074 | - |

Furtune si cleme furtun

V. Furtune gaz, furtune lichid si furtune protectie

| Tip | Furtun gaz la m | Furtun lichid (tur) la m | Furtun lichid (retur) la m | Furtun exterior 6 m | Furtun exterior la m |
|------------------------|--------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------|-------------------------|
| ABIPLAS® CUT 70 | - | - | - | 107.D004* | - |
| ABIPLAS® CUT MT 70 | - | - | - | 107.D004* | - |
| ABIPLAS® CUT 110 | - | - | - | 107.D004* | - |
| ABIPLAS® CUT MT 110 | - | - | - | 107.D004* | - |
| ABIPLAS® CUT 150 | - | - | - | 107.D005* | - |
| ABIPLAS® CUT MT 150 | - | - | - | 107.D005* | - |
| ABIPLAS® CUT 200 W | 109.0032 | 109.0057 | 109.0056 | - | 107.0004 |
| ABIPLAS® CUT MT 200 W | 109.0032 | 109.0057 | 109.0056 | - | 107.0004 |
| PSB 31 KZS/KKS | - | - | - | - | - |
| PSB 31 HFS | - | - | - | - | 110.0018 |
| PSB 60 S | - | - | - | - | 105.0005 |
| AUT PSB 60 L | - | - | - | - | 105.0005 |
| PSB 121 S | 102.0124 | - | - | - | 105.0005 |
| AUT PSB 121 L | 102.0124 | - | - | - | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD 100 W | 109.0055 | 109.0011 | 109.0011 | - | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD MT 100 W | 109.0055 | 109.0011 | 109.0011 | - | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD 150 W | 109.0055 | 109.0011 | 109.0011 | - | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD MT 150 W | 109.0055 | 109.0011 | 109.0011 | - | 105.0005 |

*numai pentru conectare cu piulita. Pentru conector central la cerere.

VI. Furtune piele si cuplaje furtun

| Tip | Descriere | Nr. art. |
|---------------------|--|----------|
| ABIPLAS® WELD 100 W | manson piele 0,8 m | 108.0028 |
| ABIPLAS® WELD 150 W | | |
| ABIPLAS® WELD 100 W | cuplaj furtun complet pt. legatura dintre mansonul de piele si mansonul exterior | 400.0391 |
| ABIPLAS® WELD 150 W | | |

PLASMA

VII. Cleme furtun

| Tip | Nr. art. (20 buc.) | pentru furtun | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | | 102.0124 | 109.0011 | 109.0032 | 109.0055 | 109.0056 | 109.0057 |
| Clema cu inel Ø=9,0 marcata 9,5 | 173.0001 | • | | • | | • | • |
| Clema cu inel Ø=6,2 marcata 6,6 | 173.0006 | | | | • | | |
| Clema cu inel Ø=7,5 marcata 8,0 | 173.0007 | | • | | | | |
| Clema cu inel Ø=5,7 marcata 6,1 | 173.0008 | | | | • | | |

Manere, Manere tubulare, Carucioare si Filtre condens

VIII. Manere, module control, butoane, protectii buton, articulatii cu bila/mansoane

| Tip | Maner | Modul comanda Up/Down | Buton | Protectie buton | Articulatii cu bila/Mansoane |
|---------------------|------------|-----------------------|----------|-----------------|------------------------------|
| ABIPLAS® CUT 70 | 745.D046 | - | 185.D039 | 400.D252 | - |
| ABIPLAS® CUT 110 | 745.D046 | - | 185.D039 | 400.D252 | - |
| ABIPLAS® CUT 150 | 757.D003 | - | 185.D039 | 400.D252 | - |
| ABIPLAS® CUT 200 W | 758.D001 | - | 185.D039 | - | - |
| PSB 31 KZS / KKS | 742.0044 | - | 185.0010 | - | 002.0064 |
| PSB 31 HFS | 742.0044 | - | 185.0010 | - | 742.0185 |
| PSB 60 S | 743.0038 | - | - | - | - |
| PSB 121 S | 743.0038 | - | - | - | - |
| ABIPLAS® WELD 100 W | 180.0109 | 400.0940 | - | - | 400.0991 |
| ABIPLAS® WELD 150 W | 180.0109 | 400.0940 | - | - | 400.0991 |
| ABICUT 25K | 748.0053.1 | - | 185.0005 | - | - |
| ABICUT 45 | 748.0053.1 | - | 185.0005 | - | - |
| ABICUT 45 | 748.0053.1 | - | 185.0005 | - | - |

IX. Manere tubulare, adaptoare, piulite, arcuri protectie si suportii pistoale

| Tip | Maner tubular | Adaptor pentru maner tubular | Arc protectie | Suportii |
|---------------------------|---------------|------------------------------|---------------|----------|
| ABIPLAS® CUT 70 MT | 757.D087 | 500.D049 | - | 757.D089 |
| ABIPLAS® CUT 110 MT | 757.D087 | 500.D049 | - | 757.D089 |
| ABIPLAS® CUT 150 MT | 757.D087 | 400.0137 | - | 757.D089 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT | 758.1008 | - | - | 780.0260 |
| AUT PSB 60 L | 743.0211 | - | - | - |
| AUT PSB 121 L | 743.0211 | - | - | - |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT | 698.1017 | - | 775.1341 | 780.0222 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT | 698.1017 | - | 775.1341 | 780.0222 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT 70 | 698.1017 | - | 775.1341 | 780.0222 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT 70 | 698.1017 | - | 775.1341 | 780.0222 |

X. Carucioare pistol

| Tip | Carucior pistol | Brat extensie | | Brat extensie cu suport | |
|-----------------------|-----------------|---------------|----------|-------------------------|----------|
| | | 250 mm | 440 mm | cu pin | cu filet |
| PSB 31 | 742.0187 | - | 743.0346 | 743.0342 | 743.0343 |
| PSB 60 S / PSB 121 S | 742.0027 | - | 743.0346 | 743.0342 | 743.0343 |
| cu suport arc | | | | | |
| ABIPLAS® CUT 70 | 742.D043 | 742.D052 | - | 743.0342 | - |
| ABIPLAS® CUT 110 | 745.D070 | 742.D052 | - | 743.0342 | - |
| ABIPLAS® CUT 150 | 745.D070 | 742.D052 | - | 743.0342 | - |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT | 758.0056 | 742.D052 | - | 743.0342 | - |

XI. Filtre de condens

| Tip | Nr. art. |
|-----------------------|----------|
| Filtru condens | 743.0294 |
| Cartus filtru condens | 743.0384 |

Note

